

## 附件三、第 7 屆國家企業環保獎獲獎企業與優良事蹟摘要

### 一、巨擘獎 (3 家)

<p>台灣積體電路製造股份有限公司十四 B 廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 電子級 TMAH 回收再利用，打造綠色循環體系 推動電子級化學品回收計畫，與廠商合作將 100% 四甲基氫氧化銨 (Tetramethyl ammonium hydroxide, TMAH) 廢液轉為電子級物料後重回台積公司使用，於末端建置完善的廢水處理系統，以樹脂及活性碳有效降解 TMAH 外排濃度。</li> <li>2. 淨零輔導啟動，走訪企業協助異業減碳 參與臺南市環保局所籌組的淨零輔導團，協助企業提升碳管理能力，並實地走訪企業，透過持續的節能減碳輔導，實踐以大帶小，主動協助異業減碳，進而形成產業互助合作的減碳循環模式。</li> <li>3. 辦理多元環保活動，打造全民 ESG DNA 以工廠為起點，發行廠區 ESG 期刊並於辦公區設置綠色主題測驗；隨後擴展到員工，推出低碳生活攻略，提供更多實用的低碳選擇，並鼓勵同仁參與 21 天綠色行動，養成更友善地球的習慣；最後透過家庭日及參訪交流，將影響力向外擴展至家庭、學校，帶動更多人加入環保行列，形成正向循環，讓影響力擴散。</li> </ol>
<p>玉山商業銀行股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Farm to Table 鏈結永續金三角 結合金融本業推動永續食農轉型，鼓勵農友採用環境友善農法，並導入輔導資源協助取得永續農業標章；在運銷端，協助有機供應商建置整合資訊與金流的數位平台，連結生產與消費，促進價值鏈永續。此外，亦運用農業部生物多樣性研究所資料與專案耕作場域進行疊圖分析，建立生態基準，進一步於生物多樣性熱區推動友善耕作，守護棲地與生態系，提升農地生物多樣性。</li> <li>2. 玉山 113 年減碳 48.6%，朝向 2050 淨零目標邁進 長期致力於環境永續並打造綠色能源環境，透過 113 年的溫室氣體盤查顯示，範疇一及範疇二的排放量，相較 109 年基準年減碳 48.6%，並且再生能源使用比率達 57%。自 102 年起，率先於金控業導入 ISO 14001 環境管理系統，通過 ISO 50001 能源管理系統」的驗證，建立明確的環境目標及管理改善方案。</li> <li>3. 實踐生活轉型 自建「消費碳足跡計算器」 長期致力永續發展，繼首創支付碳帳戶後，進一步推出「消費碳足跡計算器」，讓玉山卡友掌握每筆消費碳足跡，將節能減碳融入日常消費生活實踐中。玉山不僅採用國外消費碳足跡資料庫為基礎，更納入臺灣產業碳排資料，貼近民眾日常消費碳足跡，讓民眾瞭解日常消費生活低碳商店類型，進而引導低碳消費行動。</li> </ol>
<p>第一商業銀行股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 續挺臺灣綠色能源發展，共同主辦風妙離岸風場聯貸 113 年啟動離岸風電專案融資新篇章，由第一銀行擔任我國首家離岸風電專案融資的「國家融資保證額度管理銀行」，該風場規劃設置 33 座風機，裝置容量約 500MW，預計 116 年底完工，預估每年發電量約 22 億度，年減碳量約 102 萬噸。</li> <li>2. 企業守護生物多樣性：《第一方針—都市鳥類安居計畫》 114 年起攜手社團法人台北市野鳥學會率先專注於保護大臺北地區的高生物多樣性熱點，以窗貼行動支持棲地保護，建立第一銀行示範點 3 處，向外擴</li> </ol>

	<p>及 9 處，包含機關、學校及環境教育場所等，並於暑期辦理夏令營達 60 人次參與，培養公民科學家精神，有效提升社會保育意識。</p> <p>3. 辦理供應商說明會 為提升採購品質並推動 ESG 永續發展，於 113 年推動供應商評鑑制度，透過說明會傳達評鑑與查核機制，說明環境永續議題，包含氣候變遷、綠色金融及生物多樣性等，並分享企環獎參獎經驗，同步鼓勵與本行合作達 80% 以上之 76 家供應商參與企環獎競賽，展現攜手永續的具體成果。</p>
--	--

## 一、金級獎（8 家）

<p>日月光半導體製造股份有限公司九廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 擴大影響力 與供應商建立堅定的夥伴關係，更重視供應鏈整體的永續價值，以大手拉小手輔導帶動供應鏈相互成長。近年更輔導供應商執行溫室氣體與能資源減量，113 年以減量 3% 為目標，並擴大邀請更多供應夥伴參與，共計 61 家重點供應商加入，在供應鏈溫室氣體共減量 94,204 噸 CO<sub>2</sub>e/年，用水減量 546,771 度/年，減量成果皆達到所設定目標。</li> <li>2. 擴展技術力 持續擴展 AI 智能技術，從廢水廠 AI 智能化管理到純水 2B3T 再生系統，以及將最佳控制技術運用在空污防制設備-生物洗滌塔及冷凝器提升削減率，並且建立周界空氣品質防護監控網達到有效管控空氣品質。廢棄物導入 AI 管理預測模組，掌握關鍵因子預測廠內產出量，打造日月光 AI 智能綠色工廠。</li> <li>3. 擴張服務力 推廣里民服務從鄰近楠梓區到大社區，提供社區節能健檢活動，在 113 年更走進校園認養空品計畫維護校區植物及綠地。並推動友善職場措施，提供育兒福利、母性保護、長照服務、職場平衡，從員工工作環境到眷屬全面照顧到，廠內設置專屬醫護人員把關每一位員工的身心健康及工作狀況。</li> </ol>
<p>台灣山葉機車工業股份有限公司新竹工廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 經驗分享，拋磚引玉 以「2035 年達成碳中和」為目標，推行各項減碳策略，並將「提升能源效率及減少資源浪費」視為重要衡量指標。攜手經濟部舉辦「低碳轉型技術觀摩會」，分享原料替代、節能措施、製程優化、能源管理、循環經濟、再生能源推展與以大帶小減碳輔導團等方面的實務案例，主動出擊協助企業減碳，構築跨產業間互助合作的循環模式，促進資源共享與永續發展。</li> <li>2. 能源轉型，光電創能 自主響應政府能源轉型政策，自 106 年起前瞻部署光電建置計畫，廠區光電覆蓋率已達 85%。除持續擴大創太陽能，亦結合空間再設計巧思，於員工停車場導入太陽能系統，不僅提升場域使用效益，亦有效降低車輛曝曬損耗，延長車輛生命週期，兼顧員工福祉與永續。目前廠區累計設置總容量達 9,742kWp，未來將持續深化創能與儲能整合，逐步強化自發自用比率，締造綠能推展新里程。</li> <li>3. 親鄰有愛，淨街同行 無論是淨灘行動、抑或是深入鄉里社區的環境整治，台灣山葉機車始終秉持對環境永續的承諾不曾鬆懈。每年內部高階主管、FC 會成員、青少年足球志工及經銷夥伴所組成志工團隊，皆自發性地投入多元的淨地與公益活動。我們深信，唯有透過「全員參與」的行動共識，方能匯聚來自企業內外的正向能量，推動社區共融與永續循環的長遠目標。</li> </ol>
<p>台灣積體電路</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 毒化物自動化卡關管理，安全環保更安心</li> </ol>

<p>製造股份有限公司八廠</p>	<p>台積電八廠氣體供應設備種類眾多且操作步驟繁瑣，原使用紙本表單進行毒化物鋼瓶更換管理，但無第 2 道卡關機制，容易出錯；台積電八廠首創導入 iPad 及電子化表單作業整合系統(FeOM)，自動執行作業前人員資格確認，並透過雲端系統抓取氣瓶櫃回傳數值，自動卡關，操作安全嚴防疏漏；雲端數據即時監控，紀錄留存智能卡關。</p> <p>2. 系統改善小巧思，外排 TMAH 濃度削減 99%</p> <p>台積電八廠為成熟廠區，受限於作業空間限制，TMAH 處理容量面臨極大挑戰。透過深入分析 TMAH 系統處理瓶頸，集思廣益，藉由程式軟體修改與調整硬體操作組數，使全廠區外排 TMAH 廢水濃度降至 5ppm 以下，達成毒不外排及循環經濟的 ESG 理念。</p> <p>3. 環保意識向下扎根，環保行動融入鄰里</p> <p>定期與家扶中心舉辦志工活動，持續跟鄰近社區及學校推動永續發展的工作，提倡環保節能愛地球，環保教育向下扎根，113-114 年對外環保宣導 561 人次，邀請專家與幼兒園小朋友解說螢火蟲的生態習性及其對環境的指標性意義，向下扎根讓小朋友從小認識環保的重要性。</p>
<p>台灣積體電路製造股份有限公司十五廠</p>	<p>1. 首座「環境教育設施場所」認證之半導體工廠</p> <p>為國內首座取得環境部「環境教育設施場所」認證之半導體企業工廠，迄今已舉辦 200 場以上環境教育活動，累計超過 10,000 人次參訪。致力復育多種瀕臨絕種動植物，包含將保育類野生動物巴氏銀鮐移居廠內生態池棲息、復育台中大肚山原生特種台灣百合且數量逐年增長；攜手東海大學及在地蜂農產學合作復育蜜蜂，成功自產蜂蜜。</p> <p>2. 空污創新專案</p> <p>精進上游製程空氣污染物使用來源減量，再藉由分析中下游空污防制設備數據反饋，持續研發/優化技術，推動重要空污創新專案共 7 項，以嚴謹空污監控系統確保外排無虞。包含首創現地改造立式雙段洗滌塔、螺旋刮刀，突破空間限制；導入 O<sub>3</sub> 氧化法，降低 NO<sub>x</sub> 排放量；精進 Local scrubber 設備改善系列措施，持續開發 N<sub>2</sub>O、NMHC 與 CF<sub>4</sub> 等污染物去除技術。</p> <p>3. 資源高值化行動方案</p> <p>推動「資源高值化行動方案」，將原需委外處理廢棄物轉化為有利用價值產品，包含回收氫氟酸廢液、硫酸銅廢液、硫酸銨廢液及硫酸廢液，同時攜手供應商推動將須焚化掩埋之廢棄物轉製成有價物品，以降低焚化及掩埋量。113 年起更推動「電子級化學品回收計畫」，將製程使用後的廢四甲基氫氧化銨(TMAH)，透過多道純化裝置，重新製成電子級 TMAH，達成事業廢棄物之減量及資源循環雙重效益。</p>
<p>台灣積體電路製造股份有限公司十八廠一期</p>	<p>1. 有機污泥再利用：黑水虻生物處理</p> <p>113 年首創攜手產、官、學三方合作，完成研究計畫，確認黑水虻處理有機污泥可行性。將有機污泥經生物處理轉化後產製生質燃油、生質燃料、肥料及飼料，減少廢棄物焚化率，達到循環經濟價值。</p> <p>2. 敦親睦鄰：周界電子鼻設置</p> <p>該廠為五奈米先進製程廠，首創設置周界空氣品質連續監測儀器(電子鼻、氣象儀)及擴散模擬的整合系統，即時監控附近空氣異味來源與方向。廠區設置 8 座監測儀，模擬敏感受體之污染濃度，當濃度超過範圍即發送警示訊息，確保廠區掌握周界空氣品質，減少鄰近居民的空氣污染疑慮，打造綠色智能工廠。</p> <p>3. 發起世界地球月系列活動</p>

	<p>為響應世界地球日並加深同仁對環保政策的重視與落實，瞄準環境部淨零綠生活五大主題，首創於廠內舉辦一系列「世界地球月」環保活動，包含「你眼中的地球攝影展」、「環境部-環保集點 app 推廣」、「捐贈發票支持環保公益團體」以及「不塑之客_循環杯集點活動」，由廠級主管支持，並成功獲得廠區同仁踴躍參與。</p>
<p>聯華電子股份有限公司 Fab12A 廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 打造南科首座廢棄物資源化研發中心 廠內新建的「聯電資源循環創生中心」是南科園區首座廢棄物資源化生產及研發中心，將於 114 年正式啟用，將把臺灣各廠區的廢溶劑及氟化鈣污泥資源化成再生產品，同時利用有機廢液產製出合成氣能源回用，減少天然氣耗用，穩定運轉後將可減少臺灣廠區廢棄物外運處理量達 3 成以上。</li> <li>2. 蘊育共榮社會-節能服務 聯電南科節能服務隊以企業核心專業，協助弱勢機構解決節能、節水、消防等實務問題，並攜手供應鏈共同行動，並加入臺南市政府淨零輔導團，運用豐富經驗協助打造低碳城市。自 108 年成立至今累計服務 33 個單位；113 年服務 6 家機構、惠及 1,112 人，創造約 547 萬元節電效益，展現永續行動力。</li> <li>3. 獲選全球燈塔網絡的晶圓代工廠 運用 4IR 技術打造多項智慧製造方案，展現財務、營運及減碳等多重效益。累積超過 48 項工業 4.0 解決方案，其中近 95% 由聯電自主研發，顯著提升生產力與效率。成功縮短 57% 設計套件交付時程，產品良率提升至 97%，工作效率增加 47%，更因此優異表現入選世界經濟論壇「全球燈塔工廠網絡」。</li> </ol>
<p>太平洋崇光百貨股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 提升能效，打造低碳營運場域 遠東 SOGO 百貨為落實節能減碳目標，持續改善能源績效，於 107 年開始計畫性節電，歷年累計投入 2.62 億元，進行設備汰換。並於 111 年率先亞太零售百貨業，成為第 1 個加入國際能源生產力倡議 EP100 的百貨，目前 EP100 十年計畫已達標八成，每度電創造營收 502.41 元/度，再創新高，並以天母店為示範點，建構 AI 能源管理控制平台，整合能管系統。</li> <li>2. 以大帶小，創建永續供應鏈 遠東 SOGO 百貨以大帶小，期許以通路平台的概念，強化供應鏈管理、綠色選商。供應商與專櫃廠商全面簽訂永續條款，並籌組減碳聯盟，設定減碳目標及年度環保贈品採購目標。以永續選商為策略，推出〈SOGO Sustain·好物好選〉選商系統，嚴選永續商品，並發行專刊向消費者推廣，同時首創全臺百貨第 1 個綠色電商平台 SOGOplus，以 ESG 為核心理念，支持在地優質商品。</li> <li>3. 啟動紡織循環，讓舊衣變資源 率先響應環境部資源循環署，加入「永續時尚聯盟」與「紡織循環聯盟」，六大方向規劃賣場活動，包括鼓勵專櫃設置二手衣回收點、提供衣物維修、推廣永續時尚、舊衣改造手作、贈點鼓勵回收、宣導永續消費等，不僅舉辦百貨首場可追蹤衣物去向的回收活動，並將過季社員制服再製成衣架、托盤等，創造再利用的可能。</li> </ol>
<p>奇美醫療財團法人奇美醫院</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 經營理念-節能、減碳、創能、永續 奇美醫院將能源管理、溫室氣體盤查與減碳、儲能與創能設為短中長期目標，積極發展精準醫療、人工智慧醫療協作、優化數位轉型、推動綠色供應鏈、落實綠色採購、醫療服務過程資源減量、參與環保公益以及發展太陽能發電等永續節能策略。以聯合國 SDGs 永續發展目標為依據，訂定能源優化管理政策，藉由同儕及異業標竿學習與結合，朝永續綠色醫院邁進。</li> </ol>

	<p>2. 贊助公益、推動環保及循環再利用 113年社會關懷月，由員工提案33件、投入447萬元，執行各項專案，增加社區民眾醫療觀念和健康生活，傳遞醫療、環保資訊及衛教諮詢，同時對弱勢族群進行具體實質的關懷。此外，響應政府政策，在院內設置5處奉茶行動站，並舉辦二手物品交流與分享活動，推動資源循環再利用。</p> <p>3. 精進醫療服務過程之減碳目標 響應環保政策，推動減紙化作業及流程數位化，舉辦第一屆好點子競賽，提供優渥獎勵金鼓勵員工參與，計有15項提案參賽，減少312.5公斤廢棄物、節電105,688度，減少44.55噸CO<sub>2</sub>排放。首創可驗證電子收據系統、建置雲端發票，113年門急診每月減少約10萬張A5收據，相當減少3.2噸CO<sub>2</sub>排放，榮獲國家品質標章(SNQ)認證；此外，亦連續8年榮獲臺南市政府績優綠色採購企業獎，實際成效顯著。</p>
--	---

## 二、銀級獎 (23家)

<p>中強光電股份有限公司</p>	<p>1. 節能減碳-ESCO專案及節能方案推動實績 持續導入ESCO冰機、變頻空壓機、變壓器汰舊換新、LED照明燈具及強化用電監控與管理等22項節能措施，113年度用電減少約130萬度，較前年提升74%，減碳636噸。各廠區空調系統導入ESCO節能專案後，電力密集度較前年減少12%，有效降低能源使用及外購電需求。</p> <p>2. 永續發展 再生能源與綠建築認證實踐 各廠區持續建置太陽能發電系統及購置再生能源憑證，迄今共建置5座太陽能發電系統，裝置總容量達915.71千瓦。113年度加入RE100倡議行列，並承諾129年前全面使用再生能源。竹南及越南廠區導入LEED綠建築認證，分別榮獲黃金級及綠級認證。</p> <p>3. 綠色產品—投影機與背光模組節能創新 導入循環經濟概念，建立材料碳數據資料庫及碳足跡盤查平台，開發低碳產品及使用環保原材料，以降低產品使用環境衝擊。113年投影機優化光電節能設計，新增4款投影機，節能效益提升75%；背光模組之背光板優化光學輝度技術，照明耗電功率減少25%，113年生產62,292片，節電約189萬度及減碳934噸。</p>
<p>日月光半導體製造股份有限公司十一廠</p>	<p>1. AI技術 智造永續 秉持「數據驅動決策，決策贏得永續」理念，結合跨領域知識，精進多項AI專案，如空調FFU智能群控機制、空污AI智慧洗滌塔提前1hr預測排放濃度、AI水廠智能控制、純水2B3T及MB智控系統和廢水自動加藥變頻模式等，持續提升效率、創造價值，且呼應行政院淨零綠生活關鍵戰略「轉向低碳產品與服務策略」。</p> <p>2. 循環經濟 再創增值 力行低碳IPO思維，重新設計半導體製程節電50%與節省空間85%等效益，更取得美國專利肯定；突破管末廢水技術，仿效純水前處理單元導入雙過濾塔（砂濾、活性炭）淨化廢水，回收用水達8萬噸；針對上屆吃電怪獸清洗機，再精進節電方案，中央板熱廢熱回收和啟動Idle模式，用電量較110年省下55%。</p> <p>3. 廢棄物產品化再利用 響應環境部零廢棄「提升資源使用效率」及「增值化處理廢棄物」策略，部署工廠系統節用能資源和廢棄物再利用，錫污泥再利用、自製專用過濾器，步步實踐污泥資源化；廢塑膠產品化更達95%高標，減碳721噸，攜手再利</p>

	<p>用廠商，將包材循環回用，循環回收箱減碳 300 噸，我們致力推動 6R 與資源加值化。</p>
<p>世界先進積體 電路股份有限 公司晶圓一廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. AI 模型自動識別異常，避免設備耗能運轉 為推動工廠智能轉型，透過生成式 AI 平台、KNIME、Power BI、RPA 軟體，導入無線振動 Sensor 回傳振動訊號，藉由各項軟體建立 AI 模型彙整及分析，達成自動識別異常並通報相關人員維修異常設備，避免設備耗能運轉，達到年節電量 102,960 度。</li> <li>2. 推動純水區節水、減少廢水方案 為提升純水系統效能，針對閥件內漏問題執行全面更換計畫，改善用水準確性並提高系統穩定性，年節水量達 3,650 噸。此外，針對純水系統中樹脂吸附飽和後的再生洗滌程序進行優化，調整洗滌水量與時間，成功減少廢水排放量達 1,825 噸，兼顧製程需求與環保效益，展現用水管理的永續成果。</li> <li>3. 環境教育推廣人次創歷年新高 113 年環境教育對外宣導達 2,969 人次（生態大富翁、回收 3R、螢火蟲暨甲蟲生態教育等）、員工環境教育達 558 人次（構樹香包、蕨類上板、生態苔球等），創下歷年最高人次，建構 11 門線上環境教育課程（ISO 14001、ISO 46001/50001 系統簡介、廢棄物清除流程、溫室氣體排放減量等），並參考環境部指引製作「淨零綠生活」線上教材，提供員工更多綠色選擇。</li> </ol>
<p>台塑石化股份 有限公司麥寮 三廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 燃料氣回收資源循環 輕油裂解廠於輕油裂解過程中產生之燃料氣（成分主要為甲烷及氫氣）原僅做為廠內裂解爐之燃料使用，使用剩餘之燃料氣則排往燃燒塔處理，經能資源規劃整合，將此股剩餘燃料氣配管至下游廠做為(1)取代鍋爐燃油(2)提供氫氣工廠原料入料使用，以達循環經濟，減少溫室氣體排放量，113 年溫室氣體減排約 23.5 萬噸。</li> <li>2. SCR 智慧控氮、穩定 NOx 減少氮逸散 公用三廠排煙脫硝設施(SCR)將煙道氣中 NOx 與氮在觸媒層進行脫硝反應，原注氮量無法隨 NOx 排放濃度變化即時調整，經導入智慧注氮系統，藉由煙道流場模擬、於煙道觸媒層斷面出口各區增設 NOx 及氮監測設備及分析 NOx 排放濃度與注氮控制閥之相對關係，以精準控制氮使用量，穩定 NOx 排放濃度(≤30 ppm)及減少氮逸散，注氮量每日約可減少 219 公斤。</li> <li>3. 綠色能源（小水力發電） 參與雲林莿桐鄉鹿場課圳小水力發電開發案，於 111 年 6 月 9 日獲農田水利署雲林管理處公開招標得標，總裝置容量 475kW 之小水力發電機組年發電量達 231.6 萬度，將為當地引水設施注入再生能源價值，展現企業推動綠色能源的實踐成果。</li> </ol>
<p>台灣化學纖維 股份有限公司 新港廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 塑料重生×PCR 再生膠粒 投入 PCR 再生塑膠粒的研發，透過專業與穩定生產、及專業的銷售服務，讓客戶能夠取得符合其品質要求的 PCR 環保再生膠粒。此外，113 年陸續完成臺灣首座再生苯乙烯單體(rSM)實驗工廠，研發廢保麗龍化學回收 rSM 原料，未來將持續在循環經濟與廢棄物再生投入研發，希冀成為全球重要的綠色供應鏈之一，為資源永續盡一分努力。</li> <li>2. 有害廢棄物減量×SEB 循環再利用 聚苯乙烯製程自 110 年起生產規格 HP-835G，原料中添加矽油，致產出 SEB 液無法作為鍋爐燃料，需以有害廢棄物(C-0301)處理，113 年進行製程改善，增設注藥型靜態混合器，114 年將達到有害廢棄物「零」產出。</li> <li>3. 台化綠電×小水電開發</li> </ol>

	<p>利用廠內供水管線的水頭餘壓，在新港廠區蘭潭供水管道增設 75kW 之水輪發電機組。已於 111 年 10 月投入運轉，成功跨足小水力發電領域。另承包臺灣自來水公司沙鹿配水中心小水力發電廠，在 114 年 2 月投入運轉，預估年發電量將達 572 萬度。</p>
<p>台灣佳能股份有限公司嘉義一廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能資源節用-商品包裝減塑 113 起針對商品包裝設計採用永續且環境負荷低的包裝材料，紙類包裝箱的部分採用回收紙漿製作，而原本塑膠包裝的部分則由植物纖維製作的包裝袋替代，整體設計廢除了塑膠的部分，改由更加環保且易於分解的材質，儘管成本會增加，但仍然全面展開於各產品。</li> <li>2. 能資源節用-塗料減量 為達能資源節用與源頭減排，於塗裝製程中加入增色劑，於不影響成品色度與品質的前提下，有效減少塗料使用量約 21%。除可降低原物料消耗外，亦從源頭減少揮發性有機物排放，展現積極推動源頭減量的環保作為。</li> <li>3. 廢水場監視系統導入 將廢水處理設備及純水製造設備與中央監視系統進行連結，可以於辦公區內藉由監視系統瞭解設備運作狀況、藥品投入狀況及每日處理水量，若設備異常時由系統發出信號通報，人員可即時至現場處理，此套系統也可以於緊急狀況時，遠端開關操作設備。</li> </ol>
<p>台灣美光記憶體股份有限公司台中二廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 半導體矽循環經濟系統 晶背研磨後產出之含矽廢水，所生成之污泥其可反應矽含量達 75%，極具回收價值，可再生為二氧化矽製成各種再利用產品如 Epoxy、矽酸鈣板、防潑水材質等，除擴產回收渠道外、也同步降低污泥處理費用。而在進行矽再生的過程中可產出氫氣與能量，可進行能源回收及發電產出再生能源憑證，建構完整的半導體矽循環經濟生態圈。</li> <li>2. BGW 回收系統擴充 於既有沉浸式 UF 系統基礎擴充導入全過濾式 UF 設備，強化晶背研磨廢水 (BGW) 回收效能。新增系統所產回收水可直接回流至回收水槽，並供應至工業用水槽作為純水系統使用，有效提升水資源再利用效率，此方案年可回收水量達 192,720 噸。</li> <li>3. MAU AI 數據及深度學習 導入 AI 數據收集與深度學習技術，應用於 MAU 系統智能控制，針對不同季節優化設備運轉策略。夏季模式自動調整冰水用量，冬季則精準控制熱水消耗與穩定性，達成高效節能與系統穩定運作。此 AI 優化方案年節電量可達 609,577 度，展現智慧製造與永續節能兼顧的成果。</li> </ol>
<p>長春人造樹脂廠股份有限公司大發廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 新建天然氣汽電共生機組 投入經費約 25 億元新建天然氣汽電共生機組，用於替代原有燃煤機組，預計可達到年煤碳減量 18 萬噸，較原本燃煤機組可減少 49% 溫室氣體排放量，達成設定之減碳目標並降低產品碳足跡。</li> <li>2. 煙道氣—二氧化碳捕捉實驗工廠 積極投入綠色科技研發，投入超過 1 億元與清大進行產學合作，研發煙道排氣超重力旋轉床碳捕捉技術，並再於 112-113 年間再投入 2 千萬元建置固定床吸收塔碳捕捉技術研發，目標取得關鍵性吸收劑技術及相關操作/能耗數據後，為建置煙道氣 CO<sub>2</sub> 捕獲實廠之依據。</li> <li>3. EcoVadis 金牌獎 榮獲 EcoVadis 「國際最大永續發展評鑑」金牌獎，為 13 萬家受評企業排名 TOP 5 %，國際企業參與 EcoVadis 永續發展評鑑評鑑內容包括全球報告倡</li> </ol>

	<p>議、聯合國全球契約和 ISO 26000 等建置，評鑑項目包含環境、勞工與人權、商業道德和可持續採購四個主題的 21 項指標的績效，目的是引導所有企業走向永續發展的世界。</p>
華邦電子股份有限公司高雄廠	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 華邦碳智領航，碳會計系統引領數據驅動永續 將會計系統的概念延伸至碳資料追蹤，全面掌握自原物料、生產至出貨的碳足跡，並透過數位轉型實現碳排放資料的自動化與標準化，能即時掌握前 1 日的碳排數據，達到更快速、更精準的碳管理。大幅提升碳管理的效率與透明度，充分展現在永續發展上的核心價值與實質貢獻。</li> <li>2. 打造低碳供應鏈韌性 推動雙軸轉型，結合永續與數位創新，全面強化產品與製程的綠色韌性。積極協助供應鏈設定明確減碳目標，落實產品碳足跡盤查，定期審核掌握減碳成效，更進一步導入碳透明度夥伴聯盟(PACT)平台，標準化、透明化並數據化碳排資料交換，以數位工具協同供應鏈低碳轉型，打造兼具減碳與競爭力的半導體永續供應鏈體系。</li> <li>3. 完整溫室氣體盤查的最後一片拼圖 透過供應商 ESG 共學坊及大型論壇深化與供應商共學，已累計辦理 33 場交流，藉由議合與技術交流，強化減碳共識與行動力。112 年起參與經濟部「以大帶小」專案，攜手 13 家供應商展開低碳轉型計畫。113 年將減碳目標提升至 9,500 噸二氧化碳當量，持續媒合供應鏈轉型診斷補助資源，攜手供應鏈邁向淨零轉型。</li> </ol>
達和環保服務股份有限公司宜蘭營業所	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 六連霸焚化特優暨工安五星獎 利澤焚化廠積極提升營運效能與服務品質，自 108 年起連續 6 年榮獲環境部「垃圾能資源回收（熱處理）廠查核評鑑」特優獎，展現卓越營運成果，堪稱全國焚化廠營運之表率。致力推動工安文化，主動成立安衛家族，深化職場安全與健康意識，113 年更榮獲勞動部「推行職業安全衛生優良單位五星」，成為宜蘭縣內工安標竿典範。</li> <li>2. 全國首座實施 AI 輔助垃圾檢查系統 為提升垃圾品質管理效能，率全國之先導入「AI 輔助垃圾檢查系統」，於垃圾傾卸平台與垃圾貯坑即時偵測車輛傾倒之垃圾是否含有資源回收物或不適燃物，透過系統自動辨識，發出警報並記錄違規車輛及內容，顯著減輕人工作業負擔，並將垃圾檢查覆蓋率提升至 100%，有效強化垃圾前端管理與分類品質。</li> <li>3. 完成 ISO 14067 產品碳足跡查證取得碳標籤 持續強化溫室氣體管理，不僅每年自主盤查溫室氣體排放，更積極參與碳抵換專案並取得碳權，展現減碳行動力。113 年更完成 ISO 14067 產品碳足跡第三方查證，取得碳標籤，作為後續溫室氣體減量的依據，進一步提升產品環境績效管理，落實永續發展目標。</li> </ol>
漢翔航空工業股份有限公司岡山廠	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 岡山廠啟動第四期太陽能光電系統 岡山廠於機匣廠房頂樓啟用第四期自發自用型太陽光電系統，並取得再生能源憑證，設置容量達 440.64kWp，113 年發電量 568,972 度。累計總發電容量達 3,852.96kWp，年總發電量可達 491 萬度，有效降低廠房溫度外，亦具隔熱效果，可節省防水修繕費用、降低冷氣能耗，兼顧環保與營運效益。</li> <li>2. 榮獲經濟部能標竿獎銀獎 積極推動節能減碳，於 113 年 12 月獲頒經濟部「節能標竿獎銀獎」，連續 3 年受肯定。公司規劃具體可行的減碳措施，並導入節能標章設備，擴及外部廠商，落實能源管理與查核制度，持續汰換老舊設備提升效能。</li> </ol>

	<p>3. 廢水處理場含鉬廢水處理效率提升 透過廢水處理設備升級與持續試驗調整，全面強化含鉬廢水處理流程，結合數據分析優化加藥策略，成功掌握最適加藥點與精準劑量。依據放流水實測數據，鉬去除效率已達 80%，大幅降低排放濃度，展現對環境保護的具體行動與成效，並持續朝向更高標準的永續經營目標邁進。</p>
<p>緯創資通股份有限公司(新竹一廠)</p>	<p>1. 低碳製造轉型，開啟永續未來 訂定減碳路徑 119 年達到範疇 1 與 2 碳中和，113 年採取(1)低碳製造一展開節能專案，推動 17 項措施，包括高效冰機，低溫焊錫，待機節能模式，產品測試優化，節電 76.8 萬度。(2)使用綠電 697 萬度，占總用電量 26.5%，並攜手 7 家高耗能供應商推動減碳專案，減少範疇三碳排放 10,742 噸 CO<sub>2</sub>e。</p> <p>2. 翻轉線性經濟，落實資源循環 打造由內而外，以循環經濟為核心的環境管理系統，113 年獲得 UL 2799 廢棄物零掩埋鉑金級認證，並「建立廢棄物分類管理制度」，定義流程與人員訓練機制，增加資源回收總重 27%，降低資源焚化 5%。其次，與客戶及供應商協作，展開供應鏈資源減量與減廢措施。</p> <p>3. 響應淨零戰略，共築綠色家園 響應政府政策，通過環保餐廳與綠色辦公認證、推廣環保集點共 504 人；挹注資源，將社會公益連結永續農業與環保減塑等議題，獲得利害關係人肯定；淨灘活動清除逾 800 公斤海廢垃圾，維護海洋生態；導入廢木再製環保木酢洗手液，助力地方創生及綠色消費。</p>
<p>中國信託商業銀行股份有限公司</p>	<p>1. 資源效益化—雨水挹注冷卻水塔循環水 導入雨水回收再利用系統，將建築物屋頂雨水經淨化池處理後，挹注作為冷卻水塔循環水原水，在不影響系統水質的前提下，有效取代部分自來水使用，提升用水效率與資源再利用率。全程設置水錶紀錄雨水使用量，實質落實節水管理與永續環保目標，展現企業對綠建築與節能減碳的積極承諾。</p> <p>2. 循環再利用—廚餘轉製堆肥土 設置廚餘破碎再生機及廚餘發酵處理機，將可再利用廚餘經過長時間過濾、發酵、乾燥處理，製成有機肥，生化分解功效可以使廚餘減容，平均減量效率為 10%~33%，生產之有機肥再利用於景觀植栽維護，能夠使資源循環再造利用並減少廢棄物容積。</p> <p>3. 純淨能源—使用風光再生能源燈具 推動純淨能源應用，將傳統景觀照明全面汰換為風力與太陽能發電整合的再生能源燈具，並搭配簡易儲能系統，實現夜間照明所需電力 100%來自風光綠電，不僅可降低傳統用電依賴，也展現對零碳排照明與永續環境的實質投入。</p>
<p>中興工程顧問股份有限公司</p>	<p>1. AI 創新領航工程數位轉型 將生成式 AI 創新導入工程領域，開發出「設計圖說自動生成施工查驗表單」系統，提升工程查驗效率與精準度，榮獲國科會「GenAI Stars 生成式 AI 百工百業應用選拔」創新創業組銅獎，並連續 2 年於鼎革獎中共獲 5 項殊榮，充分展現其在數位轉型、技術創新及產業應用上的卓越實力與影響力。</p> <p>2. 回饋經驗不藏私厚植臺灣碳實力 為厚植臺灣碳實力，自 99 年起即協助機關研析與執行各式工程碳管理相關工作，迄今已協助制訂國內首批基礎設施碳足跡產品類別規則 3 項，輔導取得 16 張工程碳足跡查證聲明，並回饋近百筆產品碳足跡係數公告於環境部產品碳足跡資訊網。</p> <p>3. 綠色「興」變革友善環境更便利</p>

	<p>除採購符合國際環保標準的影印用紙外，並於 106 年推行電子公文系統，有效減少紙本作業，至 113 年用紙量已較推行前銳減 58%，展現綠色轉型與友善環境的具體成效。</p>
<p>元大金融控股股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 布局最廣的金融綠電 積極布局綠電採購及使用，113 年元大集團金控及 8 家子公司均開始使用綠電，已有 30% 分支據點使用綠電，未來將持續拓展綠電供電涵蓋率；全年度合計轉供 528.08 萬度，整體綠電使用邁進 13.64%。除購買再生能源外，集團亦積極設置再生能源設備，於新建自有大樓規劃太陽能光電板。</li> <li>2. 電子交易低碳服務，攜手客戶淨零綠生活 元大證券「投資先生 APP」及元大銀行「鑽金碳吉一碳帳戶」，通過產品碳盤查及碳中和查驗等導入電子交易低碳服務。元大投信亦攜手全支付深耕電支金融生態圈，首創電子支付帳戶買基金服務，線上就能完成開戶及支付綁定，申購元大投信 25 檔熱門基金。</li> <li>3. 國際永續評比績優標竿 持續於國際評比取得領導佳績，透過積極議合氣候變遷行動以及氣候治理、減碳指標揭露等，於道瓊永續指數連續 6 年蟬聯世界指數及新興市場指數雙榜，CDP 碳揭露專案連續 7 年取得領導等級，其中連續 5 年榮獲領導等級「A」（為 CDP 評比最高等級），並獲得供應鏈議合評比「A 級」之肯定。</li> </ol>
<p>台北金融大樓股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 臺灣首家賣出碳權企業 台北 101 從最初申請碳權至今已投入超過 5 年時間，經國際標準第三方認證流程，包括排碳基線建立、減量效果計算、稽核驗證等，成為全臺第 1 筆碳權交易的賣方，且能以高於國際行情的價格賣出，期盼能帶動更多企業加入，未來的碳權市場，不只是成本管理工具，更可能成為企業競爭力的新核心。</li> <li>2. 團購綠電創新合作 與標準檢驗局針對綠色租賃方案 1.0 版本的限制與痛點討論多次，最終催生 2.0 版本。由商辦大樓房東統籌租戶綠電需求，運用「團購綠電」的模式向售電業者統一採購，再轉供給台北 101 的租戶，提供可行的綠電轉型路徑。113 年綠電總使用量已達 708 萬度。</li> <li>3. 結合公益擴大綠色影響力 每年持續以環境教育、公益參訪、Green Tour、ESG 健康綠建築顧問團隊、ESG 永續學院、各式環境講座及推廣活動等實際行動，引導社會大眾成為保護環境、綠生活的實踐者，並透過學習提高對環境與氣候議題的敏感度，發揮環境教育的綠色影響力，成為全臺最高的環境教育平台。</li> </ol>
<p>台灣基督長老教會馬偕醫療財團法人淡水馬偕紀念醫院</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能資源回收再利用 設置閃發蒸氣回收與雨水回收系統，有效提升能源與水資源使用效率。113 年天然氣使用量較前 1 年減少 63,536 度，顯著降低溫室氣體排放；同時，全年雨水回收量達 7,295 噸，成功取代部分自來水使用。此舉展現醫療機構在營運過程中兼顧環保與資源循環的永續實踐。</li> <li>2. 綠食上桌、減碳無憂，小改變創造大永續 員工餐廳通過環境部環保餐廳認證，積極推動綠色飲食，融合「循環」「惜食」「低碳」理念，落實永續生活。透過減碳餐飲宣導、每月 1 次無肉日、推廣在地食材、提供低碳便當與 ESG 會議餐，員工可自備或借用環保餐具，住院餐亦採可重複餐具，有效減少碳排與一次性廢棄物，共同打造健康與環境兼顧的綠色飲食文化。</li> <li>3. 馬偕愛人愛地球，落實減廢循環再利用</li> </ol>

	<p>自臨床端推動減廢，改造護理工作車、設置分類垃圾桶；電腦螢幕保護程式寫入分類圖示，持續宣導與教育訓練強化員工認知。以回收的醫療廢塑膠製成環保袋，增強循環再利用具體意象。回收咖啡渣、中藥渣與落葉製成肥料，用於土壤復育打造舒適就醫環境。隔離衣以聚酯纖維布取代一次性產品，可水洗重新消毒後使用逾百次，實踐減廢環保理念。</p>
<p>合作金庫商業銀行股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 積極響應淨零建築政策，總行成標竿案例 內政部建築研究所、台灣智慧淨零建築產業聯盟於 113 年 11 月 15 日至合庫總行大樓舉辦「智慧淨零建築標竿案例觀摩示範參訪」活動，合作金庫分享總行大樓既有建築智慧淨零轉型及推動各項節能措施，包含空調節能、照明節能、電梯、停車場排風機及飲水機等節能措施相關經驗。</li> <li>2. 積極推動節能，總行獲近零碳建築肯定 積極響應淨零建築政策，全面推動節能措施與能源管理，顯著降低總行大樓能源使用量，經評定榮獲綠建築「鑽石級」最高等級認證，並獲內政部核定為既有建築能效標示「第 1<sup>+</sup>級近零碳建築」，展現金融機構在建築永續、節能減碳方面的卓越實踐與領先典範。</li> <li>3. 啟動環境教育校園列車，永續向下扎根 113 年啟動「環境教育校園列車」，已陸續前進敦化國民小學、仁愛國民小學、敦化國民中學及西松國民小學，針對垃圾分類、淨零綠生活及海洋減塑等主題，設計專屬互動教案，透過遊戲與講座，將環保觀念深植學子心中，啟發下一代以實際行動愛護地球，從日常實踐永續，善盡企業社會責任，為更永續的未來扎根。</li> </ol>
<p>原森旅行社有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 榮獲多項國內外認證與獎項 原森旅行社為全臺首家取得「金級環保旅行業」標章的旅行業者，並通過 ISO 14001 國際環境管理系統、Travelife Partner 及 GTS 綠色旅行標章銀級等國際永續認證，展現企業在永續經營上的系統管理能力。114 年更榮獲臺灣觀光永續獎金獎、觀光署永續旅遊推廣貢獻獎與觀光金獎，持續以專業實力引領產業邁向淨零轉型與永續發展。</li> <li>2. 建構綠色供應鏈，強化生態旅遊夥伴關係 優先與具環保標章之旅宿與餐廳合作，綠色供應商占比逾 8 成，並主動協助合作夥伴申請永續標章，提升供應鏈整體的環保意識與行動力。透過導入永續理念、推動減碳實踐與共享資源，深化與在地導覽員及社區組織的合作關係，讓每一次旅遊都成為支持地方、實踐共好的具體行動。</li> <li>3. 邁向淨零轉型，減少環境衝擊 導入碳足跡盤查、綠電採購與綠點獎勵機制，推動營運與旅遊雙軌邁向淨零。每年採購綠電，辦公室全面採用 LED 節能燈具，並導入時間電價管理。透過數位化流程、綠色通勤及鼓勵旅客自備用品，3 年共減少 24,283 瓶瓶裝水，展現從內部治理到行程設計的減碳實踐，打造低碳永續的旅遊新模式。</li> </ol>
<p>財團法人臺北醫學大學</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 深化綠色人才培育，打造永續醫療體系 113 年起將永續教育列入教職員教育訓練必修學分，每年至少需修習 2 小時，並開辦「氣候與健康管理師」北醫大體系專班，至今已培育 70 名專業人才，並完成淨零規劃管理師 4 人及多項國際標準課程如 ISO 14064-1 等共 60 人，形塑具國際視野與專業的綠色醫療人才庫，推動淨零醫療與綠色轉型。</li> <li>2. 智慧管理 x 數據減碳，開創低碳智慧永續校園</li> </ol>

	<p>展開全面性的節能管理與能源轉型工作，導入 ISO 50001 與 ISO 14064-1，制定能源管理辦法與減碳目標，透過 EMS 智慧能源管理系統整合環境數據與再生能源併網，實現能源即時監控。同步推動高耗能設備汰換，如空調與老舊冰箱，建立各單位用電自主管理機制，提升能源使用效率，達成單位面積用電坪效最佳化。所有數據遵循開放資料原則，提供教學研究應用。</p> <p>3. 從行動到教育，共創校園永續文化新典範</p> <p>積極推動生活轉型，透過永續發展週、綠生活節等環保活動與競賽，深化師生碳直覺意識。教育面運用科技創新，112 年至 114 年獲教育部環境教育推廣計畫補助，踏查信義校區周邊環境地景與文化歷史，打造數位綠色樂活教育地圖網。同時推動將校園永續實驗室，建立提案機制整合校院資源，匯聚教職員生創新能量，共創校園永續文化新典範。</p>
彰化商業銀行股份有限公司	<p>1. 彰銀碳 5C 行動</p> <p>因應全球氣候變遷事件，將碳管理納為首要永續發展工作計畫之一，透過擬定並執行碳盤查、碳減量、碳足跡、碳中和及碳額度等「碳 5C」行動，涵蓋全數營運據點之溫室氣體盤查管理、能源設備汰換、燃油運具轉型、再生能源使用提升，以及碳中和轉型行動，並至「第三屆 2050 淨零城市展」設展，宣導碳管理執行績效。</p> <p>2. 茄荳濕地植樹公益活動</p> <p>融合員工健康、節能減碳、綠色消費、社會公益及環境保護五項理念，舉辦為期兩個月「Walk for Earth」全員健走挑戰活動，累積總步數逾 18 億步，順利達成目標。由總經理親自帶領同仁，至高雄茄荳濕地種下 120 棵樹，以此向社會傳達具體綠色行動，並促進濕地生物多樣性、改善生態環境，減緩地球暖化。</p> <p>3. 金融界首例獲頒候選低碳建築證書</p> <p>針對自辦危老重建「建成大樓興建工程」，依循內政部低碳（低蘊含碳）建築規定，於建築物主結構體、外牆外裝、透光外窗及帷幕外窗、不透光帷幕外牆、內隔間、室內地坪、戶外地坪等 7 項工程項目，導入低碳設計規劃，減碳率達 CFR 30.5%，經內政部評定小組評定通過符合低碳建築，以低碳第 1<sup>+</sup>級標示，為我國首件金融業辦公大樓獲頒候選低碳（低蘊含碳）建築證書之建築物。</p>
遠洋投資股份有限公司高雄分公司（高雄洲際酒店）	<p>1. 客房設淨水系統取代瓶裝水</p> <p>全面取消一次性塑膠瓶裝水，並於每間客房設置獨立淨水系統，提供飲用水，達到源頭減塑之效，每年可減少數萬支寶特瓶使用量，亦提升旅客環保意識與住宿體驗。</p> <p>2. 廚餘轉肥再採購打造綠色循環</p> <p>導入生化菌廚餘處理機，將每日剩食轉化為肥料回饋本地小農使用，並主動採購其栽種之農作物，運用於餐廳菜餚設計。透過「廚餘再生—小農耕作—酒店採購—餐桌呈現」的永續循環鏈，減少食物浪費與碳排放，同時支持在地農業，實踐綠色餐飲與資源共好。</p> <p>3. 推動親子共融職場文化</p> <p>每年四月定期舉辦「帶小孩上班日」，邀請同仁子女實地參訪父母工作環境，透過導覽、手作、永續遊戲等互動活動，了解職場運作與企業文化。藉由親子共融的體驗設計，向下一代傳遞 ESG 理念，強化家庭對永續價值的共識，並營造具包容性與教育意義的職場環境。</p>
衛生福利部雙和醫院(委託臺	<p>1. 全國首創醫療廢塑膠再製低碳集針盒</p> <p>全國首創醫療廢塑膠循環再利用模式，回收 25 項醫療廢棄塑膠，經分類、</p>

北醫學大學興建經營)	<p>清洗、破碎後再製為低碳集針盒，供院內重複使用。此創新作法不僅有效減少新塑膠耗材使用與碳排放，更提升醫療廢棄物資源化效益，為醫療體系建立廢棄物減量與永續發展的標竿典範。</p> <p>2. 打造全方位淨零綠生活 從食、衣、住、行、育、樂六大面向推動全方位淨零綠生活，落實綠色行動。員工餐廳全面停用一次性餐具、鼓勵自備環保餐具，實踐綠色飲食，並榮獲「環保餐廳」與「綠食飯桌」認證，打造友善、健康且永續的用餐環境，引領醫療場域綠生活轉型。</p> <p>3. 推動低碳醫療，邁向淨零轉型 結合醫療專業推動低碳轉型，完成 5 項 ISO 14067 碳足跡盤查，並持續擴大品項與範疇。同步推動麻醉科停用笑氣、肺復原照護與腎臟照護等低碳實務，並從流程優化、醫療耗材管理等面向著手，降低碳排放，實踐醫療本業的淨零責任，打造具前瞻性的永續醫療典範。</p>
------------	--

### 三、銅級獎（22 家）

台灣史谷脫紙業股份有限公司新營廠	<p>1. 綠色採購標竿引領家紙產業永續轉型 自 104 年起連續 11 年榮獲環境部綠色採購績優單位表揚，展現深耕永續的堅定承諾。廠內關鍵物料全面落實環保採購政策，包括選用 FSC 國際永續驗證紙漿、回收再生紙箱等綠色原料，成功打造家紙品牌的綠色永續供應鏈，成為產業推動環保採購與低碳轉型的標竿企業。</p> <p>2. 全臺唯一 FSC 全系列家紙品牌 落實永續承諾，早在 98 年即領先業界取得 FSC 國際負責任森林驗證，成為臺灣首家導入該標準的家紙企業。旗下舒潔品牌迄今仍為全系列產品皆具 FSC 小樹標章的唯一家紙品牌，堅持以最高永續標準，讓消費者在選擇潔淨呵護的同時，也為守護地球森林資源盡一分心力。</p> <p>3. 攜手守護原生林，員工齊力拔除外來種 自 101 年起攜手林業署，響應每年 9 月全國清除小花蔓澤蘭行動，長期號召員工與眷屬參與，化身環保守護者。透過實地拔除外來種植物，有效保護臺灣原生樹種，維護森林生態健康，展現企業深耕環境保育的永續行動力與社會責任。</p>
台灣佳能股份有限公司台中工廠（第一廠、北環二廠、北環三廠、北環新廠）	<p>1. 放流水減量導入回收再利用系統 與臺灣產業服務基金會合作且利用新興廢水處理技術，投資近 4 千萬元導入放流水回收再利用系統，並將原本要廢棄的 RO 濾心有效的再次利用，除大大提升工業用水的回收率外，亦能有效減少廢棄物處理成本，為公司創造更大的經濟效益。</p> <p>2. 蓄熱式焚化爐+沸石轉輪之熱回收技術與應用 採用蓄熱式焚化爐搭配沸石轉輪，為空污防制設備的最佳可行性控制技術，系統燃燒熱源穩定，並與外氣熱交換後排放。透過回收餘熱供應空調熱水使用，有效降低熱泵系統負荷，提升能源使用效率，進一步達成節能減碳目標，展現綠色製程與空污治理的雙重效益。</p> <p>3. 環境參與-綠生活的推廣 配合政府環保政策，積極推動綠色辦公，鼓勵員工參與環保集點，每年舉辦淨山、淨灘等環保行動。自 113 年起更推動環保餐廳認證，並推廣綠色採購、綠色旅遊及環保商旅特約，從日常起居全面落實永續理念，將環保意識深植員工生活，打造企業綠色文化。</p>

<p>台灣美光記憶體股份有限公司台中三廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 模範綠色工廠 為國內少數同時獲得 EEHW、LEED 及 WELL 認證的綠建築，每年節電達 9,000 萬度，113 年節電量相較 111 年節電量進步 64.2%。113 年推動多項節水專案，年度節水效益高達 156,460 噸。112 年取得綠色工廠認證，並於 113 年獲選經濟部產業發展署企業觀摩示範綠色工廠，提供 30 家企業及專家學者互相觀摩借鑒。</li> <li>2. AI 數位智慧管理與永續創新技術 成功導入 AI 驅動的 AWT 系統熱回收優化、AI 驅動的冰機優化數位孿生技術及 AI 驅動之半導體製程廢水智慧加藥技術各項創新 AI 智能系統管理。冰機優化框架成果顯著，達成 7.5% 的節能效益，年節電量達 287 萬度，創新技術成功將鈣氟比(Ca/F ratio)降低 30%，有效減少藥劑使用。持續推動製程資源減量與循環再利用。</li> <li>3. 清潔生產資源循環再利用 斥資 3.15 億建置半導體超重力低濃度異丙醇純化系統，為半導體製造廠第 1 套建置於廠內的純化回收系統。目前運作超純化系統已邁入技術純熟階段。在 113 年有 19,690 噸處理量，帶動的資源循環效益為 3.2 億元，除可減少廢棄物之產生，以及所提供超過 2,400 噸之 80% 高濃度異丙醇做為工業級之精煉產品原料使用。</li> </ol>
<p>旭紘環保科技股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 廢棄資源化，節能又減碳 以循環永續為宗旨，處理含貴金屬事業廢棄物，透過物理與化學方式精煉可再利用資源。含銅廢液經電解回收後，其銅污泥不掩埋，而是純化成可用產品。高 COD 廢水具熱值，取代原用柴油作為燃料，實現節能、創能與資源再利用效益。</li> <li>2. 太陽能導入與節能更新 旭紘環保於一、二期廠房屋頂設置太陽能板，供廠內自用並躉售餘電予台電，同時取得綠電憑證，未來將增設儲能櫃以儲存太陽能餘電。辦公區與員工休息室全面汰換為具環保標章與一級能效的空調設備，提升能源使用效率，落實節能減碳目標。</li> <li>3. 參與社區 共築永續未來 積極推動環境保護與社會參與，不僅定期舉辦廠內環保教育訓練與宣導，並長期投入海岸淨灘活動，實際守護環境、深化與鄰里關係。同時攜手屏東消防局第三大隊佳冬分隊進行組合訓練，強化員工防災應變能力，降低潛在風險，展現企業關懷與責任。</li> </ol>
<p>明緯企業股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 創建 SDG 集團 SDG 集團係明緯集團創辦人林國棟先生將聯合國永續發展目標其中的 9 項，融入到企業永續經營發展藍圖。SDG 集團組成，經歷近 40 年耕耘的明緯集團為基礎，從而發展聯源集團和協緯集團，再以公益基金會為價值核心，確保集團發展不偏離心懷善意的初衷，結合全球夥伴，共建產業聯盟，成為穩定力量，為下一代更美好的環境盡一分心力。</li> <li>2. 我愛淡水河 環保公益活動 每年舉辦「我愛淡水河」活動，至今邁入第 14 年，呼籲大家愛護淡水河這條「台北的母親河」，111 年舉辦環保論壇、成立水環境巡守隊，以實際行動共同守護河川，112 年認養濕地計畫以及溯源行動紀錄片、倡導流域共好理念，113 年淡水河底泥創意再生利用，促成更多永續行動發生，為下一代建立更完美的環境盡一分心力。</li> <li>3. 以大帶小 攜手夥伴邁向碳中和</li> </ol>

	<p>113 年 SDG 集團碳足跡平台正式上線，明緯運用查證方法學，自行開發電腦程式，經由系統模型自動產出產品碳足跡宣告書，供外部夥伴查詢參考，並舉辦首屆「以大帶小 攜手夥伴邁向碳中和」夥伴溫室氣體盤查培訓課程，成功引領 34 家夥伴自主完成溫室氣體盤查，跨出減碳的第一步，為碳中和目標投入正向能量。</p>
<p>矽品精密工業股份有限公司中科廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 雙沸石轉輪搭配高效率燃燒系統 導入先進雙沸石轉輪搭配高效率燃燒系統，透過第 1 道轉輪吸附廢氣後，再串聯第 2 道進行濃縮，濃縮後的廢氣回送至第 1 道轉輪反覆處理，最終交由高效節能蓄熱式焚化爐處理。此系統具高去除效率，VOCs 處理效率達 96% 以上，有效強化空污防制與節能減碳效益。</li> <li>2. 電鍍清洗廢水回收及污泥再利用 電鍍清洗廢水處理採化學沉澱取代傳統混凝，經管式膜與脫水機處理後，產出低雜質、高純度重金屬污泥。產水再經逆滲透處理，每年回收約 7.3 萬噸水，回收率達 50%。不僅有效減少廢水排放，亦將重金屬污泥導入循環經濟，成功轉化為再利用原料，落實減廢與資源化目標。</li> <li>3. 冰水系統節能改善工程-AI 群控 冰水系統為廠內高能耗設備，包含冰水主機、冷卻水塔與冷卻水泵皆為獨立控制。為提升能源效率，導入 AI 模型進行數據收集與條件、操作、應變因子分析，建立整合性群控系統，優化整體運轉效能，實現系統智慧化管理，預估可降低 2% 整體能耗，強化節能成效。</li> </ol>
<p>信鼎技術服務股份有限公司代營運臺南市城西垃圾焚化廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 一廠一腳印，永續環教行 環境保護需要運用教育及傳播管道促進公眾參與，本廠積極推廣環境教育，以焚化廠本業為核心教材，內容分齡設計，搭配環保手作課程，並融合人文和自然的特色與涵蓋聯合國環保倡議的課程，主動至鄰近各小學推行環境教育，讓學童在寓教於樂的學習過程中，瞭解到焚化發電原理及垃圾分類的重要性及環境保護對於我們的意義。</li> <li>2. 推動綠色新生活 積極推動永續發展，致力於綠色採購，優先選購環保標章產品。在循環經濟方面，採以租代買形式，減少廢棄物產生，提升資源使用效益。同時舉辦了綠色旅遊，結合低碳交通及在地特色，倡導環保旅遊行為，促進在地經濟。辦公方面全面導入綠色辦公措施，包括節能減碳、數位化作業與減紙政策，創造友善環境的職場文化。未來將持續以環境永續為核心目標，落實綠色行動。</li> <li>3. 污染防治減量 致力於提升廢棄物焚化處理效能，積極強化排放控制系統，成效顯著。113 年焚化每噸廢棄物之氮氧化物排放量降至 0.73 公斤，較前期減少 5.2%；硫氧化物排放量為 0.016 公斤，減排 15.8%，今年度的 SOx 排放量更是為全國最低；一氧化碳(CO)排放量更大幅下降至 0.07 公斤，減幅達 41.7%。此成果展現本單位在空氣污染防制上的努力，未來將持續朝向高效率、低排放的環保目標邁進，為環境永續貢獻心力。</li> </ol>
<p>微星科技股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cubi NUC 為永續發展而打造 Cubi NUC 系列以商務設計與環境責任融為一體，體現 MSI 致力於永續發展的決心。透過使用綠色材料，PCR（消費後回收塑膠），不僅確保產品的耐用性，更致力於創造綠色世界。我們的承諾延伸到將永續材料融入於產品設計和包裝中，這些都獲得 EPEAT 和 ENERGY STAR® 的認證。Cubi NUC 系列從製造到後續使用端皆體現了永續價值和更高的生產力。</li> </ol>

	<p>2. 氣候轉型，MSI 智慧充電樁與能源管理系統 因應電動車市場快速成長與能源管理需求，微星科技推出 MSI eConnect 能源管理系統，結合自身在硬體與軟體領域的專業優勢，提升充電基礎設施的運營效率、安全性與能源使用彈性。此系統針對臺灣多元充電場景，包括社區、企業與商用場域，提供整合式智慧解決方案，助力推動交通電氣化與低碳轉型。</p> <p>3. 綠色設計與永續包裝 致力於環境永續，於 113 年臺北時裝週攜手旅德時尚品牌 DAMUR，透過 PRO MP161 E2U 隨身螢幕展示跨界合作成果。此合作不僅強調產品美學，更關注環保包材創新，推出可再利用的藝術紙盒包裝，消費者可將外盒轉化為動物造型擺設，賦予包裝二次生命，減少浪費。產品也取得 EPEAT 認證，展現微星科技對環境責任的實踐。</p>
達和環保服務股份有限公司樹林分公司	<p>1. 搭配雙項控制來降低飛灰產生量 為搭配袋式集塵器濾袋及降低空氣污染排放濃度，使用碳酸氫鈉（小蘇打）取代原設計之消石灰，使飛灰產生率 1.53%，為近 5 年最低量。廢氣處理使用碳酸氫鈉除酸，依垃圾性質變化，滾動調整研磨粒徑，並搭配精準 HCl、SO<sub>x</sub> 雙項控制，因此達成飛灰減量之目標。</p> <p>2. 電力設備更新及保護用電安全 為提升電力設施之穩定，汰舊更新 69KV 主變壓器及保護電驛系統，更新後主變壓器之檢測油品分析，糠醛數值（絕緣老化值）已恢復安全值，確保變壓器不因老化、絕緣值衰退造成異常事件。更新後保護電驛系統之檢測反應跳脫數值／時間穩定，提升電力系統在外部異常狀況下瞬時反應保護廠內用電安全。</p> <p>3. 環境教育一步一腳印 公司一步一腳印推廣環境教育，累積服務超過 18,470 人次的學員。更結合周邊場域，擴大影響力，舉辦夏令營、體驗日、寫作班、繪畫比賽等活動。卓越的環境教育成績亦獲得第 8 屆國家環境教育獎民營事業組最高榮譽的肯定，並持續結合周邊環境教育設施場所，打造三鶯地區優質的環境教育永續廊道。</p>
精材科技股份有限公司中壢三廠	<p>1. 節能減碳一小步，減緩暖化一大步 積極朝向綠色低碳的生產與營運模式轉型，計畫逐年提升再生能源的使用比率，113 年已購置再生能源 190 萬度（憑證張數 1,900 張）。同時，透過導入能源管理系統驗證及執行溫室氣體查證，積極執行各項節能減碳措施，期望減少溫室氣體的排放，以減緩與調適氣候變遷所帶來之營運衝擊。</p> <p>2. 推動綠色新生活 精材公司成立專責「節水團隊」，以系統化、數據化的方式強化水資源管理，持續監控及改善製程用水，113 年總計回收水量約 143,713 噸／年，降低公司對水資源的消耗和依賴性。除節水與再利用外，也高度重視水質管理與法規遵循，主動制定高於政府標準的內部水質管控標準，從源頭把關，杜絕對環境的潛在污染與危害。</p> <p>3. 讓地球更美好，讓生活更精彩 為實現低碳轉型與減緩氣候變遷衝擊，積極推動各項節能、節水、減廢等環保措施，並邀請同仁共同參與環境守護的行動。113 年參與及推動環保活動包含在地河川認養、淨灘、植樹、世界關燈日、廢電池回收、二手物品愛心義賣等共計 19 場次活動，同時我們也將活動所得全數捐贈公益團體，善盡企業社會責任。</p>

<p>環球晶圓股份有限公司竹南廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>汰換能耗高的設備，降低能源使用 汰換 800RT 定頻低溫冰水主機，經診斷、量測發現 kW/RT 能效指標過高，評估後汰換成高溫（20-25 度）1,000RT 變頻及可調升 4°C 製程出水溫的冰水主機，連同周邊冰水泵、冷卻水塔改為可追溫／追壓的自動變頻控制，節電量達 45% 以上，不僅顯著減少系統能耗並減少運轉負荷及維護需求。除符合公司節能減碳的目標，亦能提升整體生產效率與環保形象。</li> <li>減少廢水污染物排放 透過每日檢測廢水水質，經數據分析、環境衝擊考量評估，由環境評估小組鑑別，由於考量懸浮固體的控制以手動加藥，可能會無法跟上水質處理速度，增設高分子凝聚劑自動泡藥加藥系統後，放流水懸浮固體檢測平均值為遠低於園區納管標準。</li> <li>共同維護環境與社區發展共好 塭內社區處於竹南鎮港墘里最南邊，位於中港溪出海口，擁有茂密的防風林，種植木麻黃是斯氏紫斑蝶棲息點，鄰近中港溪官義渡公園，內有國寶級紅樹林保護區、鳥類、招潮蟹棲息觀賞區等自然生態。合作共好規劃：短期－於塭內社區建立環境監測資訊網站、中期－串接附近居民互動、完成生態調查、長期－輔導塭內社區協會自營、永續發展。</li> </ol>
<p>中華電信股份有限公司高雄營運處</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>研發創新工法，縮短工時，提升環境品質 研發「人孔微創啟閉創新工法」，獲交通部公路局南區養護工程分局高度肯定，核准其於管轄道路上採用進行人孔蓋提升作業，改善傳統工法施工繁瑣、路面補丁明顯、造成環境髒亂等缺點，其切割、吊掛一機完成、減少施工時間及廢土，同時人孔蓋貼合路面、幾乎無痕，安全美觀，達到高效、路平、環保永續。</li> <li>高雄市政府公有場域充電樁建置計畫 攜手高雄市政府推動電動車友善環境，113 年起於全市 25 處公有停車場建置充電樁，足跡北至湖內、南至高雄流行音樂中心，串連整座城市。結合智慧電網與雲端監控系統，便利民眾充電、鼓勵油車轉電車，邁向淨零減碳。高雄營運處參與地方政府大型充電樁建置，展現跨部門協作與永續行動力，共同打造智慧低碳城市。</li> <li>門市導入「EPBOX 手機回收機器人」 門市導入「EPBOX 手機回收機器人」，中華電信也是臺灣首家提供 EPBOX 的電信業者。「EPBOX 手機回收機器人」提供消費者快速完成 Apple 及 Android 指定機型舊手機檢測鑑價作業，全程採自助式觸控螢幕點選步驟，將 USB 與手機連結後進行內部硬體檢測，外觀利用高解析鏡頭結合 AI 圖像功能進行掃描，無需人工判別 5 分鐘內即完成舊手機估價。</li> </ol>
<p>元智大學</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>照明節能改善計畫－更換成節電的 LED 燈具 自 111 年至 113 年推動 ESCO 照明節能改善計畫，全面更換為高效節能 LED 燈具，新照明系統在提升照明品質的同時，精簡燈具數量，大幅降低能耗，每年可節電約 1,785,940 度，節能率達 61%，有效強化校園能源使用效率，展現大學永續節能的具體成果。</li> <li>宿舍四合一熱水組合最佳化 為落實節能減碳政策，學生宿舍整合太陽能熱水系統、熱泵熱水系統及電熱水器等多元設備，並配合台電用電時段調整熱泵加熱時間，提前加溫冷水並儲存熱水，以提升水溫、縮短柴油鍋爐的加熱時間，有效降低燃油使用量。另定期進行設備保養維護，確保系統穩定運作，進一步提升資源與能源的使用效率。全年可節省柴油使用量約 12,000 公升。</li> </ol>

	<p>3. 五館空調系統改善 將使用 20 年之中央空調系統，由螺旋式冰水主機汰換為節能之磁浮式冰水主機，節能率 34.2%，汰換完成後可依實際使用狀況支應新館的儲冰系統，減少低效率儲冰系統開啟運轉。</p>
<p>台灣中油股份有限公司綠能科技研究所</p>	<p>1. LNG 冷排水進行海藻養殖與高值化產品開發 台灣中油液態天然氣廠的 LNG 冷排水水質純淨無污染，且終年低溫，提供給永安當地漁民養殖石斑魚等魚類，使魚類存活率提高 15%及減少池魚病變機率，因此當地養殖漁民盛讚冷排水為「鑽石水」或「佛水」。且海藻生長時進行光合作用，吸收二氧化碳具有減碳之效益及減緩地球暖化之效果。若能使用大量冷排水進行海藻養殖，不但可以提供適量的海藻，亦能充分利用冷能及水資源，是循環經濟最佳寫照。</p> <p>2. 設置太陽光電系統及取得再生能源憑證 隨著國際減碳趨勢的興起，太陽光電已成為綠色能源供應體系中不可或缺的發展項目，設置太陽光電已成為最具經濟效益的選項之一。113 年開始將自有案場申請再生能源憑證，獲得經濟部標準檢驗局國家再生能源憑證中心通過，截至 113 年底共取得 80 張「再生能源憑證」。</p> <p>3. 整合最新能源技術建造「綠氫能源屋」 「綠氫能源屋」由 3 個 20 呎貨櫃屋組合而成。屋頂是以 12kW 太陽光電來創能，再透過中油 LTO 和中油鈇液流電池技術儲能，以及高效能 AEM 電解產綠氫，並以能源監控系統作系統整合，是一座集多項能源技術於一身的潔能綠建築。其成效約可每日降低碳排 60 公斤。綠氫通過貨櫃上太陽能生產的氫氣，不涉及化石燃料，並且在生產過程中不會產生二氧化碳排放，這使綠氫成為實現低碳經濟的關鍵技術之一。</p>
<p>台灣基督長老教會馬偕醫療財團法人馬偕紀念醫院、兒童醫院</p>	<p>1. 門診病人可利用電子掃碼停車優惠繳費 台北馬偕醫院門診病人可透過手機掃描 QR Code 加入 LINE@官方帳號，除可即時掌握就醫與衛教資訊，亦可於就診當日經系統認證後取得停車優惠 QR Code，搭配繳費機使用電子支付繳納停車費，免列印紙本單據，不僅便利就醫流程，更有效減少碳排放，實踐智慧醫療與環保雙目標。</p> <p>2. 液態氧蒸發器冷能回收 液態氧轉換為氣態過程中經蒸發器吸熱產生冷能，醫院於液氧槽蒸發器上方設置灑水裝置，並回收灑水供冷氣系統循環使用。此冷能回收機制每年可節省用水約 2,207 度，回收冷能約 4.39RT，年減碳約 8.4 噸 CO<sub>2</sub>e，兼顧節能、減碳與水資源效率。</p> <p>3. 製作抗靜電可重消式隔離衣，且仍具原有功效 一次性拋棄式隔離衣（約 50-70g），所產生的碳足跡約為 0.3-06 公斤 CO<sub>2</sub>e/件，製作可重複使用、可耐洗逾百次的抗靜電可重消式隔離衣，可減少約 70%-90%的碳排量與塑膠垃圾，大幅減少醫療廢棄物，降低焚化與掩埋所造成的污染，避免塑膠微粒進入土壤與水與水源，守護生態系統。</p>
<p>台灣富士軟片資訊股份有限公司</p>	<p>1. 廢棄碳粉再生為塗料原料，貢獻循環經濟 於 110 年與工研院合作研發廢碳粉的應用，成功開發出將廢碳粉再製成環保水性塗料的原料，每年可將約 65 噸廢碳粉進行再生利用，其所製成的水性塗料符合臺灣 CNS4940 水性水泥漆規範，該方案也成功取得獨家專利技術及 GRS 認證，高效擴展產品生命週期循環的技術、降低環境衝擊的產品，更展現富士軟片資訊的永續價值。</p> <p>2. 自主發行永續經營報告書 11 年</p>

	<p>公司一直致力於參與節能減碳、環境保護、關懷社會等公益活動，以綠色商品的銷售與採購等，將企業社會責任納入整體事業策略，並以此作為獲得外界的各项肯定。自 102 年以來，將每年度的 ESG 作為集結成冊，自主發行符合 GRI 準則的永續經營報告書。</p> <p>3. 綠色採購金額高達數億</p> <p>公司深感環境保護的重要性，響應政府淨零綠生活的號召，致力於環保標章及綠色採購、綠色銷售的推廣，制定辦公室設備綠色產品銷售占比大於 65% 目標，透過產品申請取得臺灣環保、節能標章認證，秉持愛護地球的理念，透過購買綠色產品，以達到綠色辦公目標，並連續多年獲得環境部綠色採購獎的殊榮。</p>
<p>兆豐金融控股股份有限公司</p>	<p>1. 兆豐銀行共同主辦颯妙離岸風力發電聯貸案</p> <p>兆豐銀行作為離岸風電官股領頭羊，參與颯妙離岸風力發電公司 20 年期，約新臺幣 1,030 億元專案融資聯貸案並擔任共同主辦銀行，亦主辦中能發電離岸風場聯貸案、參與國泰風能之沃旭大彰化西北離岸風場專案融資，對於推動臺灣離岸風電產業發展功不可沒。</p> <p>2. 兆豐志工 3 路並進，董事長領軍護地球</p> <p>響應世界地球日，兆豐金融集團同步攜手 3 座國家公園（陽明山國家公園、壽山國家自然公園、台江國家公園）共同辦理赤腹游蛇棲地復育、清除外來入侵植物與沙洲淨灘，由兆豐金控領軍百人志工上山下海，為保護寶島山林與海岸線的生態永續共盡心力。</p> <p>3. 攜手金融同業響應「深度節能」行動</p> <p>舉辦「節能服務業(ESCO)投融資實務研討會」，由兆豐金控董瑞斌董事長主持，邀請金融監督管理委員會彭金隆主委及經濟部能源署吳志偉副署長蒞臨致詞，並由產業界專家進行專題演講，以及兆豐金控張傳章總經理主持綜合座談，共 145 位金融業從業人員透過實體及線上熱烈參與。</p>
<p>凱基人壽保險股份有限公司</p>	<p>1. 凱基人壽淨零承諾，積極低碳轉型</p> <p>承諾達成「129 年自身營運碳排淨零」與「134 年全資產組合淨零」2 大目標。113 年溫室氣體範疇一與範疇二排放量較前 1 年減少 8.59%；截至 113 年底，高碳排產業投資占比為 16.7%，持續低於 24.5% 的管控門檻，展現積極落實低碳轉型與永續投資的行動力。</p> <p>2. 再生能源自發自用，綠色採購持續成長</p> <p>總部大樓建置太陽能光電系統，採 100% 自發自用模式，累計 109 年 6 月至 113 年底綠電總發電量共計 17.8 萬度。同時搭配綠電採購，截至 113 年底累計使用 228.9 萬度，總部大樓之綠電覆蓋率逾 80%。此外，113 年度綠色採購金額達 7,075.4 萬元，較前 1 年度成長 28.8%</p> <p>3. 員工餐廳導入黑水虻技術，廚餘零廢棄</p> <p>員工餐廳為通過環境部認證之環保餐廳，落實垃圾分類、廚餘回收，並裝設截油槽，同時選用臺灣生產製造食材。113 年首創導入「黑水虻」生態循環技術處理廚餘，每處理 1 噸剩食所生之碳排為傳統焚化法 10%，113 年至 114 年 3 月透過黑水虻技術處理剩食總量為 2,953 公斤，規劃提供產製之肥料予農友契作，再採購種植蔬果，建立生態循環。</p>
<p>富邦媒體科技股份有限公司</p>	<p>1. 啟用南區物流中心，打造低碳物流新樞紐</p> <p>113 年 momo 正式啟用南區物流中心，透過以綠建築設計概念規劃，採用 LED 節能燈具與環保建材，且建置 3,700 坪、裝置容量約 1,200 瓩的太陽能發電系統進行自發自用，每年可提供約 130 萬度的綠能，並搭配自動化設備，降低倉</p>

	<p>儲碳足跡，打造「綠色物流中心」與「自動化倉儲」實踐綠色倉儲概念，增強公司因應氣候變遷的韌性。</p> <p>2. 攜手「共益夥伴」，鏈結永續未來 momo 依循「共益夥伴」的永續策略，攜手供應商推動去節點、原箱出貨及循環物流箱等措施，並透過簽署「供應商／承攬商永續發展守則」，強化供應鏈之永續韌性。113 年首度進行關鍵一階供應商 ESG 自評，舉辦【momo ESG 學苑】「企業碳管理起手式」實體講座，與 88 家供應商分享碳管理趨勢與課程，協助建立碳管理能力。</p> <p>3. 「綠活會員」邀請消費者實踐永續網購 momo 以實現「永續網購生態圈」為核心目標，啟動「綠活會員」計畫，113 年規劃「減碳儀表板」，透過量化與可視化的減碳成果，鏈結對環境更友善的綠色包裝與物流，達成日常即實踐永續的宗旨。未來亦計畫「綠活點數」，將綠色行動轉化為點數，可用於「集點加購優質永續選品」或「支持永續或公益專案」，把減碳效益轉為實質永續行動。</p>
<p>華南商業銀行股份有限公司</p>	<p>1. 從設計到運作，邁向永續建築 土城資訊大樓榮獲國際 Uptime Institute 頒發的 Tier III 雙重認證，包含 TCDD（設計認證）與 TCCF（設施認證），並取得臺灣綠建築廠房類黃金級標章與耐震標章，成為國內金融業中首座達成此高規格認證標準的大樓。此一成就不僅彰顯華南銀行在建築設計上的創新與韌性，更實踐智慧化管理與節能減碳並重的永續建築理念。</p> <p>2. 智慧節能平台 2.0—監控與數據分析 華南銀行推動智慧節能平台 2.0，整合總行與各營業據點用電資訊，進行即時監控與數據分析。透過系統辨識異常耗能狀況，優化能源使用效率，提升能源管理決策依據，強化用電調控能力，全面落實智慧節能與碳管理，邁向永續經營目標。</p> <p>3. 回收水資源 中水改善計畫 總行大樓導入 ISO 46001 水資源管理系統的用水分析及中水改善工程的行動計畫，透過中水前置處理系統活性碳及氯氣的過濾，將雨水、冷凝水淨化後置於貯存槽，再依控制閥的感測器加壓提供衛生設備沖水及植栽噴灌使用，更藉由改善工程讓雨水貯留及冷凝水回收設施增加引流至冷卻水塔，大幅降低自來水使用量。</p>
<p>新北市立土城醫院(委託長庚醫療財團法人興建經營)</p>	<p>1. 智慧中控整合系統，引領醫療節能減碳新標準 建構中央監控系統整合空調、熱泵、照明等機電設備，實現即時監控與能耗分析，全面優化運轉效率。推動空調主機採全變頻控制、停車場排風結合空品監控、病房區導入 DC 變頻送風機，搭配 LED 照明與多模式節能控制、採光天井引入自然光、生活熱水以太陽能與熱泵加熱，近 3 年累計減碳達 440.4 噸 CO<sub>2</sub>e。</p> <p>2. 雙軌並進水資源策略，開源節流創造永續效益 從「開源」與「節流」雙軌並進，導入中央監控系統即時掌握設備運作狀況，持續推動節水作為，以系統性方式優化整體水資源使用效益，並推動雨水貯留利用、回收水再利用（RO 製程廢水回收、鍋爐蒸汽冷凝水回收、手術室空調冷凝水），提升水資源再利用效率，整體減碳量達 2.65 噸 CO<sub>2</sub>e／年。</p> <p>3. 智慧運輸系統，精準減碳減廢 引進「一般垃圾輸送系統」及「生物醫療（含再利用）廢棄物輸送系統」妥善處理醫療廢棄物，透過輸送管道快速集中，確保現場環境清潔、減少樓層間運送之人力與電力成本，並推動牙科塑膠杯減量、檢驗科培養基及採血管</p>

	減量、會議熱咖啡杯套減量、廢藥玻璃破碎回收再利用、洗腎鹽（袋）罐逐（袋）罐破碎回收，近3年減碳量達23.6噸CO <sub>2</sub> e。
劍湖山世界股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 永續綠能 責任旅遊新典範 公司秉持「永續、負責、低碳、綠能」理念，重視水土保持與生態保育，榮獲多項環保驗證。致力於環境維護。配合2050淨零排放目標，積極推動植樹、資源回收、高效能設備及環境教育。展望未來，劍湖山世界將以「永續發展、負責的旅遊」為目標，打造安心、安全、善盡社會責任的休閒遊樂品牌。</li> <li>2. 榮獲特優，樹立綠色標竿 劍湖山世界主題樂園第36度榮獲交通部觀光署「遊樂區經營管理與安全督導考核競賽」特優獎，展現穩健經營與高標準安全管理實力。此外，所屬「劍湖山世界環境教育園區」通過環境部「環境教育設施場所認證」，推動永續發展與環境教育不遺餘力，為全齡共享的綠色樂園立下新標竿。</li> <li>3. 全方位友善旅宿典範 劍湖山度假大飯店為交通部觀光署星級評鑑五星級旅館，亦為雲林縣首家經環境部認證的銀級環保旅館、國際穆斯林觀光產業聯合發展協會「穆斯林友善場域標準認證」旅館，蔚藍西餐廳及禪園中餐廳榮獲雲林縣府評鑑為優良餐廳。</li> </ol>

#### 四、入圍獎（8家）

住華科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 推動製程/服務過程之資源減量與循環再利用措施，113年循環經濟廢棄物減量30,834公噸，循環經濟效益高達5億餘元，成效良好。</li> <li>2. 導入TCFD，成立評估小組，短期(1~2年)完成風險情境分析與財務衝擊報告，值得肯定。</li> <li>3. 持續推動綠色包裝、綠色產品及綠色行動等措施，並將柴油堆高機汰換為電動式，執行成果佳。</li> </ol>
宏遠興業股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 已訂定具體的環境政策短中長程之目標及策略，並規劃於119年降低50%碳排放，能源消耗量減少12%，2050年達成淨零碳排的目標。</li> <li>2. 113年資源回收比率達95%以上，值得肯定。</li> <li>3. 引進以色列的ROTEC FR-RO新型的可變向流高效能逆滲透系統技術，透過系統定期監測，改變RO膜管的水流方向及調整管殼排列位置，達到減少負荷不平衡的情況及自動清洗頻率，RO本身系統回收率達90%。</li> </ol>
亞東石化股份有限公司觀音二廠	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 設置沼氣發電專案-將廢水處理廠產生之沼氣，導至內燃機發電，年減少5.56噸CO<sub>2</sub>e。</li> <li>2. 推動廢水回收系統耗材更換，進行超過濾(UF)1套及逆滲透膜(RO)3套濾材更換，有效提升處理效能，入水量由158CMH提升到306.8CMH，產水量由約80CMH提升到158CMH。</li> <li>3. 推動製程原物料減量，氫氧化鈉(NaOH)濃度調整從45%降到5%，每個月使用量85.1公噸/月下降至77公噸/月，成效顯著。</li> </ol>
葡萄王生技股份有限公司平鎮金陵廠	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 108年起推行「白瓶傳愛」活動，消費者繳回空瓶收集交由廠商進行塑膠粒再生，113年回收空瓶230公斤。另推廣網路購物包材，導入循環箱利用（以回收寶特瓶與玻璃材質製造），循環箱使用完畢後可至超商歸還，每次使用可減少約0.38公斤碳排放量，113年循環箱使用數量為2,382件。</li> <li>2. 113年用電、主要產品單位用電量、溫室氣體排放量皆較112年降低，年節電率達7.9%，節電量559,458度。</li> </ol>

	<p>3. 自建製程 RO 廢水回收系統，113 年回收 66,078 噸廢水，另設置雨水儲存槽，用於非製程與非接觸人員用水，資源回收物總重提升至 50,780 公噸（成長 19.7%）。</p>
綠點高新科技股份有限公司	<p>1. 承諾至 115 財務年減少 25% 溫室氣體排放，並於 134 年達成碳中和目標。</p> <p>2. 全廠區進行 LED 燈具升級作業，將原有 T5 傳統燈具全面更換為高效率 LED 燈具，提升照明效率並降低用電量。改善前每月平均耗電量為 93,578 度，改善後降至 66,841 度，每年可節省電力約 32 萬度。</p> <p>3. 開發塑膠 PC 與矽膠 LSR 分離技術，運用 C 環保溶劑（取代高毒性化學品 A、B 溶劑）分離難以回收的材料，且 C 環保溶劑回收利用率達 90%，落實循環經濟。</p>
統一綜合證券股份有限公司	<p>1. 連續獲得教育部體育署的「運動企業認證」標章，並提供豐厚的旅遊補助及多元福利活動，顯示其對員工健康與工作生活平衡的重視與長期投入。</p> <p>2. 設有專責單位負責誠信經營政策的制定與監督，並定期向董事會報告，同時制定誠信經營守則及揭弊者保護措施，展現對企業誠信的堅定立場。</p> <p>3. 推動辦公環境節能改造、無紙化、綠色採購，並導入 ISO 50001 能源管理系統認證。113 年辦理環境教育活動多元，參與人次多</p>
普萊德科技股份有限公司	<p>1. 持續推動節能專案及使用再生能源，於 113 年再生能源使用占比已達 23.4%，值得肯定。</p> <p>2. 推動永續產品設計，包括永續原料（包材採用去塑化設計、再生材料使用、在地採購）、綠色製（提升 SMT 產線設備效能及改善 PCB 製程設備）、綠色運輸（使用永續燃料運輸）等，降低碳排放量。</p> <p>3. 響應經濟部「以大帶小製造業低碳及智慧化升級轉型補助」，推動普萊德供應鏈永續韌性雲計畫，帶領 11 家供應商進行碳盤查、節能減碳輔導、碳管理平台導入、低碳製程改善，提升事業碳管理能力及降低碳排放量。</p>
臺灣中小企業銀行股份有限公司	<p>1. 持續推動溫室氣體排放減量作業，113 年範疇 1 及範疇 2 為近 5 年最低，較 2020 年基準年減量達 30%。</p> <p>2. 制定經董事會通過的「臺灣中小企業銀行誠信經營守則」，並定期舉辦誠信經營教育訓練，確保員工瞭解並遵守相關規範，完訓率達 100%，展現對誠信文化的重視。</p> <p>3. 展現由內而外的清晰策略與執行力，對內透過導入 SBTi 科學減碳目標與多項 ISO 管理系統，推動自身綠色營運，對外，則精準發揮其核心職能，其綠色及永續連結貸款餘額近年成長顯著，有效支持了台灣中小企業的綠色轉型。</p>

附件二、「114 年度模範環境保護專責及技術人員」優良事蹟摘要

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
1	沈志偉	亞洲水泥股份有限公司花蓮製造廠	空氣污染防治專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 空污專案主導與溝通協調：主導多項空氣污染改善專案，積極與民眾溝通、分享經驗，促進產業共好與轉型。</li> <li>2. 推動替代原料與燃料應用：執行空污改善與減碳措施，導入替代原（燃）料，有效提升環境改善成效。</li> <li>3. 協助產業轉型、取得多項認證：輔導傳統污染產業轉型，取得綠色工廠與 ISO 46001 認證，並生產低碳水泥產品，配合推動循環經濟。</li> <li>4. 貢獻契合公司四大轉型方向：積極參與亞泥花蓮廠永續轉型計畫，落實個人專案與公司目標高度一致。</li> <li>5. 技術設備升級助攻減排：增設 SNCR 系統減少氮氧化物(NO<sub>x</sub>)排放，強化水泥窯協同處理廢棄物，支持循環經濟目標。</li> </ol>
2	鄧宗岳	嘉義縣鹿草垃圾焚化廠（達和鹿草環保股份有限公司）	空氣污染防治專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 資深專責，實務經驗豐富：擔任甲級空污專責人員近 30 年，自基層操作員歷練至副廠長，熟稔空氣、廢水、廢棄物等專責業務，並取得多項第三方環保驗證。</li> <li>2. 主導焚化廠改造工程：擔任整改總負責人，統籌規劃、發包、施工至驗收全流程，任務圓滿完成並提前完工。</li> <li>3. 落實工安，表現優異：面對工期與高風險作業，如爐床更新等改造工程，仍確保施工過程零災害，展現高度安全管理能力。</li> <li>4. 兼顧環教與生態營造：除專注空污防制工程，亦推動焚化廠轉型為環境教育設施，提升荷苞嶼景觀與生態環境，強化民眾認同與地方連結。</li> <li>5. 困難排除、成效顯著：面對各項挑戰提出具體對策，有效完成設施升級與功能整備，打造高效能、低衝擊之焚化設施。</li> </ol>
3	古軒銘	國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局新竹科學園區污水處理廠（中欣行股份有限公司）	廢（污）水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 智慧優化操作：導入人工智慧與大數據，透過深度學習取得最佳操作參數，有效降低加藥量與環境污染。</li> <li>2. 提升除氮系統效能：主導 AO+MBR 系統操作優化，強化脫氮效率並延長系統壽命。</li> <li>3. 推動智慧污水處理模式：全面導入智慧監控與管理機制，並分享成果至他廠，促進經驗擴散與技術傳承。</li> <li>4. 積極參與環境教育：配合政策推動環教工作，深度參與並獲多項獎項肯定。</li> </ol>

				5. 改善異味、減少陳情：針對周邊異味問題主動規劃改善對策，明顯降低居民陳情案件，提升鄰里關係。
4	吳亞臻	友達光電股份有限公司桃園分公司	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 推動製程用水全回收：熟稔全回收歷程，導入數位系統整合申報與管理流程。</li> <li>2. 全方位系統優化：強化源頭管理、末端處理與化學品減量，提升整體回收效能。</li> <li>3. 專業證照齊備：具廢水、空污、毒化物等專業資格，並取得環境教育認證。</li> <li>4. 落實永續發展目標(SDGs)：將永續理念融入日常業務，實踐企業社會責任。</li> <li>5. 推廣水環境教育：參與霄裡溪巡守與環境教育，擴大水資源管理影響力至社區。</li> </ol>
5	林緯博	台灣積體電路製造股份有限公司六廠	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 系統創新：將 UF 超濾膜改為外掛式，有效解決氟系廢水管路結垢問題。</li> <li>2. 推動再生水利用：引入再生水至製程用水，強化廢水回收再利用。</li> <li>3. 問題解決與經驗擴散：主動掌握困難並提出對策，經驗成功外溢至同業。</li> <li>4. 即時監控設備導入：設置餘氯計與 COD on-line 監測，提高放流水監控效率。</li> <li>5. 系統優化與國際認證：提升混凝加藥效率，改善 HF 廢水處理系統，協助取得 AWS Standard (國際水管理標準) 白金級認證。</li> </ol>
6	黃政旻	日月光半導體製造股份有限公司材料四廠	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. AI 優化操作：運用 AI 實現清洗動態調整，有效達成節水與節電。</li> <li>2. 預警與風險管理：提出中水回收系統預警機制，從水質分流、操作優化到風險改善，全面提升系統效能。</li> <li>3. 專案推動成果：主導 12 項專案，展現數位化技術與邏輯應用實力。</li> <li>4. 管理結構健全：業務管理系統性強、成果明確、內容完整。</li> <li>5. 深耕環教參與：積極投入環境教育活動，結合河川巡守實踐永續理念。</li> </ol>
7	楊淵超	台灣積體電路製造股份有限公司十二廠	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 整合管理、提升績效：除了負責廢(污)水處理與污染防治之外，亦同步關注廢棄物減量。透過全面導入 e 化管理系統，實施多項排放量減少專案，有效提升監控效率與管理透明度。</li> <li>2. 源頭改善、替代技術應用：精準掌握廢水特性後，推動技術升級與流程優化，導入多項源頭替代與減量專案，使污染排放從源頭得到控制。</li> <li>3. 節水與回用雙效並行：精細化節水措施與製程廢水回收再利用策略，成功提升水資源利</li> </ol>

				<p>用效率，顯著降低用水量與成本。</p> <p>4. 化學品減量與濃度優化策略：廢硫酸、異丙醇(IPA)與氫氟酸(HF)處理流程進行濃度優化與減量設計。採用熱源回收(HOT DI)系統等，使廢化學品送出量降低且濃縮處理成效良好</p> <p>5. 循環經濟實踐：黃金廢水至 CaCl<sub>2</sub>轉化 成功啟動黃金廢水循環經濟專案，將廢液轉化為氯化鈣(CaCl<sub>2</sub>)，支援後端應用，推動企業邁向綠色製造目標，成果顯著。</p>
8	盧彥君	日月光半導體製造股份有限公司二十一廠	廢(污)水處理專責人員	<p>1. 專業認證齊備：取得廢水、空污及廢棄物多項專責證照，管理架構完善，對廢水性質與處理流程掌握清楚。</p> <p>2. 嚴格源頭管理：審查機台及新製程導入單，確保廢水處理符合標準。</p> <p>3. 多面向管理與認證：推動廢水分廠分流、末端回收、資源化與智能管理，取得 ISO 46001 水資源效率管理系統認證，實現節水、減廢、節電與減碳目標。</p> <p>4. 技術創新應用：利用慢混膠羽顯像辨識技術優化混凝劑及聚合物加藥量;研發含矽切割研磨廢水過濾濃縮技術，製成矽餅以減少污泥量。</p> <p>5. 積極環教與公益：通過環境教育人員認證，參與環教志工與河川巡守隊，推廣環境保護理念。</p>
9	孫政遠	友達光電股份有限公司后里廠	毒性及關注化學物質專業技術管理人員	<p>1. 專責管理深入：擔任多項環保專責人員，強調源頭污染控制，環境效益明顯。</p> <p>2. 化學品源頭減量：推動鋁蝕刻製程優化、友善化學品替代及新型去光阻液導入，降低環境與安全風險。</p> <p>3. 緊急應變創新優化：開發 AIQC 鋼瓶檢測系統，結合數位管理及層層點名輔助平台，提升決策與疏散效率。</p> <p>4. 導入移動偵測機器人：強化應變人員安全，提升現場反應能力。</p> <p>5. 獲獎肯定：曾榮獲廢棄物類與廢污水類模範環保專責及技術人員殊榮。</p>
10	王絲郁	日月光半導體製造股份有限公司	廢棄物清理專業技術人員	<p>1. 積極執行業務與持續改進：業務職掌落實，主動提出多項改善項目建議，改善效益明顯。</p> <p>2. AI 驅動廢棄物追蹤與預警系統：以減碳、減廢及產品化為主軸方向，利用 AI 協助事業廢棄物追蹤、預警，推動資源循環再利用。</p> <p>3. 廢棄物資源化比率大幅提升：負責廠區廢棄物資源化比率由 72% 提升至 92%。</p>

				<ol style="list-style-type: none"> <li>4. 建立末端廢棄物碳排放係數：建置半導體封裝末端廢棄物碳排係數，促進碳足跡管理。</li> <li>5. 多方案比較與專案持續改善：針對業務推動困難進行分析與多元方案比較，透過 12 項專案落實改善。</li> </ol>
11	陳世炎	葡萄王生技股份有限公司龍潭園區廠	廢棄物清理專業技術人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 全面推動廢棄物資源化與減量：持續提升廢棄物資源化比例，減少污泥燃燒，解決回收難題並有效減量。</li> <li>2. 生物技術應用於污泥無臭化處理：利用優勢菌種改善食品加工污泥，達成無臭味排放，提升廢水處理品質。</li> <li>3. 植物性殘渣循環利用於飼料製造：成功將植物殘渣轉化為畜牧場飼料，促進廢棄物再利用。</li> <li>4. 產學合作推動綠色創新與循環經濟：透過產學合作研發微生物燃料電池等技術，助力循環經濟發展。</li> <li>5. 建立廢棄物廠商評核機制強化流向管理：推動廠商評核，嚴控廢棄物流向，確保管理透明與合規。</li> </ol>
12	陳昱融	暉鼎資源管理股份有限公司	廢棄物清理專業技術人員	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 智慧設備導入強化清運安全：運用智能與駕駛偵測技術，優化液位警示與車輛裝載設計，有效提升清運作業安全性。</li> <li>2. 整合系統管理推動清運車隊低碳化與安全化：推動車隊管理系統與 GPS 追蹤，導入疲勞偵測等高科技監控，兼顧環保與人因安全。</li> <li>3. 規劃監督清除業務，落實契約審核：負責廢棄物清除業務規劃與監督，並參與契約內容審查，確保法規遵循。</li> <li>4. 建構應變教育體系，推動減量與資源回收：辦理教育訓練與緊急演練，推動減量、資源化及清運人員交通安全教育。</li> <li>5. 創新設計清運設備，獲專利提升作業安全：參與平板車安全網覆設計，提升作業安全並成功取得專利，降低工安風險。</li> </ol>