

附件一、第 6 屆國家企業環保獎獲獎企業與優良事蹟摘要

一、金級獎（5 家）

玉山商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 自 110 年起連續三年舉行「ESG 永續倡議行動」，累積拜訪超過 200 家企業，透過深度訪談瞭解企業需求。112 年倡議邀請 11 家永續顧問加入提供企業永續諮詢服務，針對顧客永續轉型提出更精準的全方位解決方案。 2. 為協助小農企業提升市場競爭力與提升食品安全，與具公信力的第三方驗證單位合作，推動農場到餐桌價值鏈專案，協助優質商家轉型，推廣國家相關標章認證並加以輔導，串聯永續價值鏈金流，推廣在地特色產業。 3. 支付碳帳戶 玉山以實際行動推動公民減碳，提供「玉山支付碳帳戶」全新服務，提供卡友查詢大眾運具交通減碳量服務，建立個人交通碳排資料庫，讓實踐日常生活減碳更有感，共同推動公民減碳。
第一商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 積極配合國家 2050 淨零排放政策，推動建築能效標示制度，以總行大樓為先驅，持續改善大樓節能設備，於 112 年經內政部評為既有建築能效標示近零碳建築第 1⁺ 級，為國內少數取得近零碳建築之案例，並持續推動。 2. 辦理 2023 永續金融論壇 攜手產官界聚焦永續轉型，主辦「2023 永續金融論壇」規劃 6 場專題演講及 2 場座談，邀請金管會、金融業、上市企業以及「亞洲公司治理協會」針對永續金融及產業低碳轉型等議題進行分享。 3. 響應「臺灣 2050 淨零轉型關鍵戰略」，以綠色金融、淨零綠生活、自然碳匯及資源循環零廢棄等戰略結合自身營運邁向淨零排放，於淨零綠生活戰略方面，響應環境部綠色辦公之據點達 201 處。
台灣積體電路製造股份有限公司十四 B 廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 推動源頭減量，廠內除持續推動電子級化學品回收計畫，測試將 TMAH 廢液混合原液轉為電子級物料後重回公司使用；於末端建置完善的廢水處理系統，以樹脂及生物活性碳有效降低 TMAH 排放濃度。 2. 致力推動水資源永續管理，投入再生水技術研發，建置小型模廠，以實廠廢水進行測試，111 年南科再生水廠通水後，於 112 年第 3 季廠內自來水替代率達 60%。將擴大再生水應用範圍，配合竹科再生水廠啟動專案進行水質再生試驗。 3. 由高階主管號召 70 位台積志工與家人，攜手在地淨灘社團「台南淨遊趣」一同至臺南海灘公園淨灘，由經驗豐富的專家傳承淨灘知識及環境教育，並清除 438 公斤的海洋廢棄物，留給下一代美好環境。
台灣積體電路製造股份有限公司十五 B 廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 所有製程皆不使用大於 4 個全氟碳鏈的 PFASs，完成廢水源頭分流並建置活性碳吸附回收系統，PFASs 去除率達 99.99%，119 年目標設定大於 4 個全氟碳鏈的之 PFASs 放流水零檢出。 2. 結合廠務、設備及工安環保部專業合作打造「iSystem™物聯網智慧節能系統」，並推廣至台積公司其他廠區。原本現址式空污防制設備固定全時全載運作，加裝 iSystem 後，可依生產機台使用狀態，自動調變燃燒火力，112 年節電量達 273 萬度。 3. 與異業合作將製程使用後的水分含量高且含金屬雜質的廢異丙醇，透過多道蒸餾裝置，重新製成電子級異丙醇將回廠使用，每月可產生 5 萬公升。
台灣積體電路製造股份有限公司十八廠一期	<ol style="list-style-type: none"> 1. 建置 3 項循環經濟回收設備，包括建置廢硫酸銅及廢硫酸鈷處理系統，利用電解反應以還原廢液中之金屬，成功回收銅棒及鈷棒金屬原料；另建置廢氫氟酸處理系統，藉由加藥合成冰晶石，以供煉鋁業製程添加使用。大量減少相關廢液清運量，並產生相關再生產品，達到循環經濟價值。

	<ol style="list-style-type: none"> 2. 本廠為五奈米先進製程生產廠，為達品質要求，相關之新進管路、元件與濾芯，原皆以化學品潤洗後上線使用，首創化學管件養機廠，將上述管路元件，改以超純水進行潤洗，且潤洗後的水亦回到回收系統再次利用，大量減少化學品使用及潤洗廢液產出量。 3. 推動綠能電動自駕環廠接駁車，且提供 U-bike 自行車及多處駐車站，提供員工及廠商於廠區內低碳移動，響應綠色交通行動。另於廠內設置多處電動車輛專用停車位及充電樁，鼓勵員工多加使用綠能電動車輛。
--	--

二、銀級獎 (25 家)

<p>力晶積成電子製造股份有限公司 8B</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 通過「力積電公益委員會」及「工安環保月」推動具體行動，以減緩影響。公司主導員工和社會參與環境保護活動，如環境教育、認養海岸、淨山、淨灘、人工濕地復育等，並邀請員工、家屬和社會大眾共同參與，培養環境永續觀念，積極為環境保育貢獻力量。 2. 以智能化節能系統管理並取得 LEED 黃金級綠建築，採用雙溫系統及高效率冰水主機、空調系統節能措施及基地使用透水磚保水設計，降低暴雨逕流量。推行綠色製程、綠色管理及能資源節約，並通過「綠色工廠標章之清潔生產評估系統評定」。 3. 設立短中長期廢棄物減量目標，進行 PDCA 之有效性評量，執行源頭減量、末端減廢、提升廢棄物再利用之價值及廢棄物妥善處理及流向追蹤 4 大策略，有效達到廢棄物減量。112 年廢棄物減量達 37.56%。廢棄物回收率達 94.41%。
<p>日月光半導體製造股份有限公司九廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以智能管理取代人工判定及巡檢作業，藉 AI 學習組合演算，模擬削減最佳化操作參數，達到空氣污染物總削減率大於 92%。另導入純水系統 2B3T 智能控制，運用智慧產水，將過去控制因子數位資料大數據透過 AI 分析演算預測產水水質，達到減少再生次數及化學品減量。 2. 強化供應鏈永續性，與供應商一起減碳宣示，透過大手拉小手帶動整體供應鏈相互成長，112 年供應商以溫室氣體與水資源減量 3% 為目標，共 58 家重點供應商參與節水減碳計畫，112 年供應鏈溫室氣體減量 13.9 萬噸，年度減碳量達 4.3%，供應鏈節省用水 240 萬噸，年度節水量達 3.9%。 3. 設置楠梓園區首座智慧廢瓶回收機，鼓勵員工與全民參與環保，將回收的寶特瓶再製成環保商品回饋使用者。累計投瓶數達 10 萬餘瓶。倡導淨零綠色生活，希望減少塑膠瓶裝水的使用。加入奉茶行動，提供低碳無痕的飲水奉茶站，鼓勵大家自備水壺，推動環保減塑。
<p>日月光半導體製造股份有限公司十一廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 成立塑膠循環中心，攜手合作再利用廠商，收集日月光高雄廠所有廢塑膠品項，依廢塑膠性質，將可回收品項分成 3 種流向並分類處理：(1) 固體再生燃料(SRF)、(2) 塑膠粒、(3) 清潔袋，以實行廢塑膠產品化，112 年產品化達 91%，產品化重量 911 噸，減碳 671 噸。 2. 將製程廢水導入 UF 回收系統及燭式過濾器，再將濃縮廢水經燭式過濾器回用更多回收水，矽粒由再利用廠商製為矽錠，達到「雙重能資源化」效益，為業界首創，矽粒更為日月光首件資源化副產品。響應環境部資源循環行動目標「資源循環最大化」、「廢棄物處理最小化」。 3. 協助其他廠棟處理電鍍銅廢液，讓其他廠污泥有害變無害，再將污泥資源化再利用，提升銅濃度，並提煉貴金屬作為金屬冶煉原料，轉變為資源化產品；不僅減少掩埋、降低環境負荷，達到資源增值效益，更展現區域中心影響力。

<p>中強光電股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 因應減碳趨勢，持續推動能源轉型，建置太陽能發電系統為自發自用，搭配綠電轉供，占年度用電量 7%，未來將持續朝再生能源發展目標邁進，逐步達成淨零排放願景。 2. 連續 3 年導入 ESCO 空調系統節能專案，陸續汰換高耗能冰水主機，更新為低能耗懸浮式冰水主機，空調增設變頻、中央監控軟體等，112 年共推動 33 項節能專案，年度節能 74 萬度，減碳效益為 367 噸。 3. 以綠色產品生命週期為基礎，將綠色核心思維融入開發技術及製程，降低環境衝擊、提高能源使用效率，並導入友善環境設計，開發易拆解與回收技術，以減少原物料耗用，提升產品效能。112 年持續優化投影機光電設計，提升效能；另背光模組優化光學輝度技術，減少輸入電流，使照明耗電功率減少 36%。
<p>友達光電股份有限公司台中廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 原廢水系統中使用化學混凝方式處理含銅廢液，減少廢銅酸產出，後續改由萃取與電解方法，將銅離子分離出來成銅棒，除達到廢棄物減量與資源化的目的，並且能大幅降低原本化學混凝系統處理所需的藥品使用量，加藥量減少約 90%，每年約可產生銅棒 20 噸。 2. 面板的蝕刻製程產生的含鉍廢水，採用化學混凝法降低廢水中的鉍濃度，隨後通過樹脂吸附法進一步去除鉍，此法不僅減少化學混凝系統藥品的使用和污泥的產生，還能將含鉍廢液交由處理廠回收鉍金屬，每年可減少污泥約 1,600 噸。不僅提升資源回收效率，還降低了環境污染和處理成本。 3. 廢丙酮溶劑及空桶回收，化學品空桶因含有化學品，與供應商合作，通過嚴謹的產品驗證程序，實現溶劑與空桶回收再利用，再次供應給友達使用，不僅減少廢棄物的產生，還促進資源的循環利用，有效降低對環境的影響。
<p>世界先進積體電路股份有限公司晶圓一廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 於廢溶劑桶槽增設超音波液位感測器及無線通訊等相關設備，將液位和泵浦等訊號無線回傳至圖控系統，並藉由 AI 大數據分析數據曲線，進行「智能監控」，有效減少作業人員檢查次數，並提升監控的精確度與反應速度，確保廢溶劑貯存過程的安全與效率，減少潛在風險，提高整體操作的可靠性。 2. 藉由數據分析識別與用電量相關的控制參數，建立 AI 訓練數據模型，配合保護機制，實現最佳化提升整體效率，每年可節約用電 103 萬度提升能源利用效率。透過智能化的管理和監控，提升系統的可靠性和穩定性，強化企業實現永續發展。 3. 實踐生物多樣性承諾，於廠區內啟動生態調查及評估，並成功復育葦草蘭(NCR)、三星果藤(NEN)、烏來杜鵑(EW)等國家瀕危的珍貴臺灣原生種植物。透過產、學合作，積極實踐生物多樣性的保護，邁向產業與生態共存的永續目標。
<p>台糖東海豐農畜循環園區畜牧場</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 響應政府 5+2 產業創新計畫，將生態平衡、環保與綠色概念導入養豬事業，規劃全臺首座現代化綠能養豬場，並於 110 年正式營運，園區執行「二次原料回收/副產品」之商業模式，經第三方單位查核，符合 BS 8001:2017 循環經濟系統性思考六大原則，為全球首家取得標準查核聲明書之畜殖場。 2. 斥資 6.8 億元改建豬舍為新式密閉式負壓水簾畜舍，自動化控溫、控濕，提供豬隻更舒適環境，密閉式設計降低疫病的傳播。屋頂建置太陽能板，並導入沼氣發電系統等綠能設施，將沼液沼渣轉化為有機肥回歸農田，成為全臺首座結合綠能、水循環、生物循環的農畜循環園區。 3. 翻轉環境 改變鄰避，接待各界機構參訪和交流，樹立養豬業循環經濟的最佳典範，此外，亦取得環境教育場域認證，成為臺灣首座以「綠能養豬」為

	<p>背景的環境教育場址，帶領學生認識養豬產業，以及養豬過程臭味的削減、產出的豬糞尿無害化與資源化等等，持續為「翻轉鄰避」做努力。</p>
台灣山葉機車工業股份有限公司新竹工廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 於 106 年起持續拓展廠區光電設施，112 年竣工之員工停車場結合再生能源，將空間利用最大化，113 年再擴充設置容量達 9,163kWp。持續深化創能與儲能能力，逐步提升自發自用比率，締造綠能推展新里程。 2. 攜手供應鏈夥伴加入經濟部「以大帶小」計畫行列，藉由創立 1+N 減碳聯盟，帶領供應鏈推展高效能設備導入、既有設備配置最適化、製程改善與 ISO 14064 系統驗證等低碳化專案，已偕同夥伴減碳 1,512 噸，並持續透過優化供應鏈碳管理模式，擴大聯盟整體減碳成效。 3. 積極改善各製程產生之環境衝擊，源頭使用低污染水性塗料，後端防制導入連續式吸脫附焚化處理設備，去除效率達 95.9%，另輔以洗滌塔、靜電集塵器及袋式集塵器等設備，以優於法規標準、落實設備監測、維護與管理，展現邁向零污染企業之決心。
台灣化學纖維股份有限公司新港廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 推動 PCR 塑膠回收，實現環保承諾，公司技術開發團隊專注於 PCR 再生塑膠粒的研發，根據客戶需求調整物性，並取得第三方認證，新港廠為主要生產基地，提供專業穩定的生產及嚴格的品管，確保客戶獲得符合品質要求的 PCR 環保再生膠粒。 2. 沿海地區的漁網和蚵繩已成為主要的海洋廢棄物之一，對環境造成嚴重影響，新港廠投入 10 億元開設耐隆回收加工產線，與海洋委員會和嘉義縣政府合作，推動漁網和蚵繩的回收再利用。透過在地處理，減少載運能源浪費，並消除養蚵產業的海廢垃圾，從而有效守護嘉義的海岸線。 3. 新港廠利用供水管線的水頭餘壓，於廠區蘭潭供水管道增設 75kW 水輪發電機組，於 111 年 10 月成功運轉，進入小水力發電領域。此外，配合能源轉型，轉投資公司「嘉南實業股份有限公司」在台南烏山頭水庫興建烏山頭、西口及八田 3 座水力發電廠，裝置容量共達 22,466kW。
台灣佳能股份有限公司嘉義一廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 導入 URS2000 溶劑再生裝置，利用蒸餾原理將塗裝製程管路洗淨廢液（丙酮）再生使用，丙酮的回收效率達 70% 以上，可重複再生 3 次，導入此裝置不僅可節約新購入溶劑成本，更可以將製程中的溶劑循環再利用。 2. 放流計量槽增設回收水配管，將水質良好的放流水回收至逆洗水池，回收水可用於污泥脫水機脫泥濾布的清洗，未來嘉義廠內 2 座砂濾塔的逆洗水也可用此回收水；經由此改造，每年約可省下 360 噸的自來水量。 3. 112 年綠色採購包含全面更新辦公用電腦設備以及將辦公室及員工車棚的照明更換為 LED 燈具；員工餐廳也積極推動認證為環保餐廳，公司也與多家環保旅店及餐廳合作，讓員工的綠生活從公司到居家都落實。
台灣美光記憶體股份有限公司台中二廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 設置含銅廢水濃縮系統，將原廢水中重金屬銅濃縮成高濃度的廢液，大幅降低處理後放流水之重金屬濃度，並減少重金屬污泥產出變為有害廢棄物，高濃度含銅廢液，交由處理廠商進行再利用製成銅板回收，最大限度的降低排放濃度及提升資源回收價值。 2. 應用精實生產概念，對於廠內製程設備之 local scrubber 使用 RO 水洗滌製程設備所產出之廢氣進行用水減量測試。原依據設計值設定每 25 分鐘補水 1 次，後經測試與研究，在不影響其功能的前提下，依據實際運轉及保養狀態將其調整為每 110 分鐘補水 1 次，減少 77% 用水量。 3. 將冰機冷卻水循環泵控制模式由壓力控制改變為溫差控制，依實際需求運轉。乙二醇冷凍機冷卻水系統設計旁通閥控溫，使冷卻水塔出水溫度降低

	<p>2°C，提升冰機效能。冷卻水塔 CT 透過濕球溫度控制調節風車加減機避免能源浪費。再搭配 AI 分析最佳化運轉模式來設定運轉參數。</p>
台灣美光記憶體股份有限公司台中三廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 112 年取得綠色工廠認證，獲得 EEHW、LEED 及 WELL 綠建築認證。112 年推動 14 項節水方案，效益較 111 年提高 171%，單位用水量降低 1.71%。節能方面，總節電量增加 4.25%，單位用電量降低 18.6%。 2. 持續推動製程資源減量與循環再利用，斥資 3.15 億建置半導體超重力低濃度異丙醇純化系統，透過先期源頭減量管路分流確實、系統設計規劃，有效將原需委外處理的廢液回收並再利用，減少廢棄物產生及原物料採購的成本，每年減少約 35% 廢棄物清運量。 3. 響應淨零綠生活攜手供應鏈夥伴投入志工活動，推動中部區域生態植群森林復育計畫，包括大安南埔鷺鷥林、清水鰲峰山大肚山植群復育及銀合歡生態控制與石虎棲地復育，活動共吸引超過 2,250 人次參與，種植超過 6,000 棵樹苗，培育超過 2 萬棵苗木，更進一步復育「石虎」棲地及進行生態追蹤。
台灣美光晶圓科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 與桃園市環保局共同合作整治河川水體氨氮項目，規劃南崁溪、東門溪以現地案場處理設施，目標將河川氨氮污染物由嚴重污染程度改善為中度污染程度以下(≤ 3 mg/L)。此設施引進日本繩狀濾材，減少費用及占地面積，每日可削減 810 公斤氨氮污染物，總去除率 85% 以上，共同守護桃園水資源。 2. 廠內光阻廢液區分專管收集，將高低濃度廢異丙醇設置不同專管收集，提濃系統使用蒸氣壓縮機系統，將廢熱循環再利用，降低系統中蒸氣及冷卻水使用量，將廢異丙醇提高濃度至 30%，提高濃度後可做為再利用產品原料，並減少廢棄物委外處理量。 3. 氨氮物化系統能將廢水中的氨氮轉換成氨氣，再透過觸媒燃燒進行裂解將其轉換成氮氣。於 112 年擴建完成，放流水氨氮排放總量為 31 噸，相較 111 年系統建置前減少 40.7%，而單位產品氨氮污染量亦由 52 mg/GB 大幅降低至 31 mg/GB。
台灣積體電路製造股份有限公司八廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 為提升節能效果進行全面翻新，將原有的商業型冷卻水塔改造為工業塔，提升散熱效能。同時，增設砂濾過濾系統，實現水資源循環再利用，使一滴水用 3 次。此外，優化管路配置，有效利用現地空間，提升能源資源使用效率，促進環境永續發展。 2. 為減少空氣污染物排放，推動「前端管理」，通過分流和減量排氣源頭，解決混排問題，接著是「末端強化」，增設防制設備以強化處理效能，在廠務區擴充中央式處理設備—酸鹼洗滌塔，通過現地式處理設備的精進和中央式處理設備的強化，空污排放量顯著下降。 3. 通過質量平衡檢視廠區狀況，重新評估水質特性、產水水質與氨氮廢污水處理系統效能。妥善收集和溯源分流高濃度氟化銨廢水，並克服空間限制，現地改造擴充氨氮廢水處理系統 RO 模組，降低放流水氨氮的濃度，不僅提升放流水質，同時優化巡檢與維修動線，環保與友善職場共創雙贏。
達和環保服務股份有限公司宜蘭營業所	<ol style="list-style-type: none"> 1. 為全國第 1 座通過環境教育設施場所認證的焚化廠，112 年度建立「Re:Yilan∞：垃圾轉能源，宜蘭零碳氣」展區。藉由解說垃圾焚化、廢棄物轉電力、氣候變遷等內容，透過互動體驗方式，使民眾進一步反思，如何透過源頭減量、落實分類、資源再生，來實踐淨零綠生活之議題。 2. 自主提出 ACC 節能風扇抵換專案，將原 ACC 鋁合金扇葉改善成高效能 FRP 葉片，改善後除風扇效能提升外，葉片之材質耐用度與結構強度更有顯著提升，每年節電 574,654 度，並完成溫室氣體抵換專案的申請。

	<p>3. 推動節能改善，致力於節能技術的提升，廠區空氣壓縮機，由「定頻無油式」改建成「變頻微油式」，每年節電約 19 萬度。更於 112 年度，進一步提升改善空壓機的總排氣風量與電流值，每年節電達 16.6 萬度，大幅提高廠內整體能源使用效率。</p>
元大金融控股股份有限公司	<p>1. 推動綠電採購，於 110 年正式轉供綠電，已有 5 個營業據點採用 100% 再生能源。集團在 112 年綠電使用占比達 7.06%，為目前綠電轉供量最大的金融業者。</p> <p>2. 推出證券「投資先生 APP」及銀行「鑽金碳吉-碳帳戶」，通過產品碳盤查及碳中和查驗等導入電子交易低碳服務。投信亦攜手全支付深耕電支金融生態圈，首創電子支付帳戶買基金服務，全支付 460 多萬名會員，線上就能完成開戶及支付綁定，申購元大投信基金。</p> <p>3. 透過積極議合氣候變遷行動以及氣候治理、減碳指標揭露等，於道瓊永續指數連續 5 年蟬聯世界指數及新興市場指數雙榜，CDP 碳揭露專案連續 6 年取得領導等級，連續 4 年榮獲領導等級「A」，為 CDP 評比最高等級，並獲得供應鏈議合評比 A 級之肯定。</p>
太平洋崇光百貨股份有限公司	<p>1. 111 年地球日、112 年夏至，晚間全台 7 店皆關閉外牆不必要燈源 1 小時，藉此宣示節能減碳的決心，分別有 600 餘家專櫃品牌與供應商響應，是全台百貨最具有號召力的環保倡議行動。內部舉辦永續週，各部門提出換物市集、日行萬步、蔬食日等活動呼應淨零綠生活。</p> <p>2. 以大帶小，培力社創與小農，連年舉辦台灣百貨最大規模小農展，從選商、上架輔導、銷售、檢討與量身輔導，並將其納入永續採購標的、社會參與夥伴，打造永續供應鏈，以大帶小培力對社會與環境友善的品牌，帶動購物新體驗，也用飲食認識台灣，協助小農及新創企業健全發展。</p> <p>3. 率先響應環境部加入「永續時尚聯盟」與「紡織循環聯盟」，規劃賣場活動，包括鼓勵專櫃設置二手衣回收點、提供衣物維修、推廣永續時尚、舊衣改造手作、贈點鼓勵回收等，並舉辦百貨首場可追蹤衣物去向回收活動，從冬季女性社員制服開始，倡議優先選擇單一材質衣料，創造再利用的可能。</p>
台北金融大樓股份有限公司	<p>1. 為全球 10 大超高建築中，唯一同時擁有 LEED 和 WELL 雙白金認證的綠建築，彰顯台北 101 對環境永續和健康人居的堅定承諾，響應 SDGs 永續發展目標，成功地以 ESG 策略鞏固台北 101 在全球超高大樓中的領導地位。</p> <p>2. 首創全球商用家具租賃服務模式，以租賃取代傳統買斷式採購，包含照明光源、傢俱與植栽皆導入循環經濟的「產品服務化」商業模式。由供應商保有所有權，負責維修保養，也讓供應商有動機製作更堅固耐用的產品，並負責最終的回收處理，延續產品的生命力。</p> <p>3. 111 年獲得環境教育設施場所認證，將「環境教育」納入主要核心目標，鼓勵學童及社會大眾透過臺北 101 特色環境教育課程，從高空中認識臺北盆地的地理環境、人文與城市的發展、加深對家鄉的認識與認同，成為全臺最高的環境教育平台。</p>
合作金庫商業銀行股份有限公司	<p>1. 為貫徹淨零綠生活及綠色辦公理念，舉辦「合庫永續週」，透過食、衣、住、行、育、樂、購等面向，辦理一系列「庫愛地球」淨零綠生活主題活動，以環保綠點作為活動獎勵，將環境永續經營理念深化於企業文化及營運中，並培養同仁友善環境的生活態度及落實節能減碳生活。</p> <p>2. 捐款支持台灣濕地保護聯盟，認養 333 公頃之臺南青鯤鯓鹽田濕地，透過棲地監測、環境教育推廣及廢棄物資源化等，落實循環經濟並延續生態服務功</p>

	<p>能；此外，認養新北三芝淺水灣約 900 公尺海岸線，辦理淨灘宣導海洋垃圾危害及提倡藻礁生物多樣性，落實生態永續發展。</p> <p>3. 將 ESG 融入核心授信業務，與全球最大商業數據庫公司美商鄧白氏公司合作，成功議合 5,000 家中小企業減碳，於 112 年 12 月 13 日邀集天下雜誌及臺灣碳權交易所共同見證，舉辦「中小企業永續好合-合庫與 ESG 的世紀海島婚禮」，為臺灣第 1 家完成 5,000 戶中小企業議合減碳之金融機構。</p>
財團法人長榮大學	<p>1. 淨零竹構多功能展演建築—長榮堂，以創意設計及淨零永續理念為主旨，採用可經過生物循環使其回歸自然生態系統之竹材為主要結構體；以材料應用、雨水回收、外殼節能等 3 個淨零手法，成就既創新又傳承的長榮堂。於 112 年獲內政部首屆淨零建築設計大賞「銀獎」之殊榮。</p> <p>2. 為啟發師生與民眾參與守護地球行動，每年的地球日長榮大學均辦理河川走讀計畫，以現地水質檢測、資源回收物兌換、淨街和社區走讀的方式，提升師生及民眾對周邊河川及水資源的保育意識，並積極鼓勵回收做環保。112 年河川走讀計畫共計 100 人參加，清除近 40 袋共 83.9 公斤的垃圾。</p> <p>3. 連續 3 年派遣師生前往非洲將臺灣所學實踐家鄉，112 年 8 月來自蒲隆地 IPSD 學生於所居住社區辦理生物炭工作坊，近 800 名民眾參與。工作坊圍繞著製作生物炭與農業應用，推廣居民以農業廢棄物製成的生物炭，用於除溼、施肥、以及吸收重金屬等，創造農業永續及循環發展。</p>
國泰世華商業銀行股份有限公司	<p>1. 支持客戶規劃與執行淨零轉型，提供全方位綠色金融商品並積極參與氣候議合行動，如連續 8 年舉辦國泰永續金融暨氣候變遷高峰論壇、亞洲首家與 CDP 合作「碳揭露專案—商業銀行計畫」、CDP 中小企業問卷專家諮詢、與金屬工業中心合作備忘錄及公部門專案合作等。</p> <p>2. 遵循 SBTi 營運碳排量年減 4.2% 路徑，目標 139 年達淨零碳排；完成範疇三碳盤查，其中投融資部分已取得第三方確信。112 年國內營運減碳 9.42%，全臺再生能源使用率達 17.8%，預計 119 年達到 RE100；累計建置 8 家太陽能分行，113 年再完工 6 處後總裝置容量將達 500kW。</p> <p>3. 112 年依再生能源使用價格訂定「內部碳定價」；113 年初公告「內部碳費制度」，訂於 114 年起針對未導入綠電的單位收取「基本碳費」，115 年起針對用電量超過前一年度的單位收取「超額碳費」，以發揮實質綜效，將碳排成本具象化融入組織營運成本，提高能源使用效率並強化內部行為改變。</p>
富邦媒體科技股份有限公司	<p>1. 推動零售服務碳標籤專案，從消費者下訂後，透過系統服務、檢貨包裝、運輸配送等服務流程進行碳盤查，揭露每件零售服務之碳排放量，提供消費者瞭解。112 年取得環境部碳足跡標籤，並針對各階段排放熱點推動具體減碳措施，打造低碳消費的正向循環。</p> <p>2. 依循環境部「網購包裝減量計畫」，從包裝減量、環境友善材質及循環包裝三項原則推動減量。開發 AI 系統建議多元商品最適包材，並將紙箱規格提升至 41 款，以及運用大數據輔助 19 款紙箱減磅。112 年較 108 年平均單件包裹減重率達 21%、緩衝材減量達 38%。取得「網購包裝減量標章 2.0」。</p> <p>3. 112 年 9 月啟動「綠活會員」計畫，提供會員包含優先「使用循環包裝」配送、提供「集中到貨」減碳物流新選擇、「綠活專屬優惠活動」及「ESG 標章小學堂」等服務，有 29 萬人響應加入，減少約 20 萬個紙箱、10 萬運輸里程，賦予消費者綠色消費選擇權，以滿足永續客群之期待。</p>
雲品國際酒店股份有限公司 日月潭分公司	<p>1. 長期推廣「負碳排」加購活動外，112 年更與台灣水泥合作，推出「15 週年慶植樹活動」，凡參加負碳排專案的貴賓，只需要再額外負擔成本，就能於</p>

	<p>花蓮縣秀林鄉和平村山坡地種一棵樹，邀請旅人將自己的名字與對地球的心願祝福寫下，將依照原筆跡雷雕方式呈現於水泥板上作為紀念。</p> <ol style="list-style-type: none"> 生態缸藝術裝置，雲品不僅是藝術平台，更是永續跨界的展演空間。由「辜嚴倬雲植物保種中心」結合顧問團隊共同打造「石倚煙」和「花染木」兩款巨型生態缸，提供在野外難以辨析的珍稀苔蘚，並且聆聽來自小小生命的微渺之音，以此呼籲旅人重視臺灣的原生生態與人文關懷。 每週五辦理淨潭活動，從路邊到潭邊，撿拾破爛塑膠袋、釣魚廢棄物、菸蒂與殘破瓶罐等。無論有沒有鏡頭拍攝，夥伴們都會準時出發，沿著環湖步道輕快邁進，希望日月潭永遠乾淨美麗。
華南商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 華南銀行資訊大樓為公股金融機構第 1 個完成的自辦都市更新案，亦為經濟部產業發展署開發產業園區通過申請之首例，並取得耐震標章、綠建築黃金級標章。除建置屋頂型太陽能外，電腦機房經國際機構頒發 Tier3 TCCD(設計認證)及 TCCF(設施認證)雙認證，為具有前瞻及示範功能之建築。 與工研院綠能與環境研究所合作，於 105 年完成建置「智慧節能管理平臺」，將國內全數營業據點之能源使用情況及環境監測(溫度、濕度、二氧化碳等)等數據進行即時性管理，進行環境及能源有效管理。 總行大樓導入 ISO 46001 水資源管理系統的用水分析及中水改善工程的行動計畫，透過中水前置處理系統活性碳及氯氣的過濾，將雨水、冷凝水淨化後提供衛生設備沖水及植栽噴灌使用，更藉由改善工程讓雨水貯留及冷凝水回收設施增加引流至冷卻水塔，大幅降低自來水使用量。
彰化商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 設置「永續經營委員會」，以董事長為首推動誠信經營及永續發展。隨著碳管理意識增長，於 110 年起陸續延攬環境工程背景或具溫室氣體相關標準認證之專業人才，研擬減碳策略及行動方案，同時串聯秘書處、風管處及機電人員共同執行減碳行動，並滾動式檢討執行成效。 以碳盤查、碳減量、碳足跡、碳中和及碳權等「碳 5C」行動作為經營執行方針，首先以碳盤查掌握全行減碳熱點，擬定及推動碳減量行動方案，同時透過信用卡碳足跡專案攜手供應鏈創造減碳機會，並搭配碳中和分行計畫加速邁向淨零，最後以自願減量專案申請碳權，以邁向淨零最後一哩路。 於 113 年通過 SBTi 近程目標審核，以 119 年較 109 年減碳 42% 為目標，推動「能源效率提升」「能源使用轉型」「綠能占比提高」等 3 大減碳策略，推動全面改裝 LED 燈具、老舊空調汰換、公務車改採油電混合車、購買綠電及建置太陽能等，112 年完成 187 項減碳行動，較 109 年減碳 16.97%。

三、銅級獎 (29 家)

巨大機械工業股份有限公司日南廠	<ol style="list-style-type: none"> 增建 4 處自發自用太陽能發電場域，並申請經濟部核定的再生能源憑證，作為使用綠電的證明。累計建置 7 處太陽能發電場域，總建置容量達到 2,696.3kWp。降低公司碳足跡，提升能源自給自足的能力，為企業的永續發展奠定堅實的基礎。 為更有效率收集與處理廢氣，修改噴房空間，廢氣先經沸石濃縮轉輪吸附後，再導入增設的蓄熱式焚燒爐進行焚燒，不僅可高效率處理揮發性有機物，削減率大於 95%~98%，更能達到節能目的。 冰水機液態氮管路中的液態氮在汽化為氣態氮時，會使得周圍水蒸氣迅速凝結成冰，需要不定時人工噴水融冰，為解決此問題，將製程冷卻後的 22°C 水接管至液態氮管路外圍，使冰融化，並新增高低液位抽水泵控制系統，將融化的低溫水再送回製程循環利用，年節電約 20.28 萬度、節省水量約 180 噸。
-----------------	--

<p>石安牧場</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 石安牧場完全回收雞糞與雞蛋洗選廢水轉換再生綠能，將產生的甲烷全部轉換為自發自用綠電，呼應 COP28 讓甲烷排放歸零的倡議。112 年自發自用達 288 萬度綠電，占整年度用電量 62.8%，溫室氣體排放量相較 111 年減少 44%。 2. 致力於水資源回收再利用，降低製程中的用水量。長期支持農民，無償提供天然有機液肥來施灌農地，並且實證顯示這些液肥對農作物收成有顯著的幫助。 3. 經由主管機關的輔導，與農民共同推廣液肥示範專區，創造對環境和土地的循環經濟效益，持續引領行業發展方向。
<p>正隆股份有限公司大園廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 生產理念基於 Recycle 回收再生、Reduce 節能減碳、Reuse 循環再利用 3R 原則，致力於推動全循環經濟，深化以紙為本的淨零解決方案。每年將近 50 萬公噸的回收紙再製成工業用紙，結合循環經濟與綠色能源，不僅提升資源的利用效率，推動整個行業向永續方向發展。 2. 設置沼氣生物脫硫系統和裝置容量 2,400kW 的沼氣發電機組，並配備餘熱回收鍋爐。系統將硫化物轉化為元素硫，有效去除廢氣中的硫化物，發電機的高溫用來產生蒸汽，並利用汽缸冷卻水的熱能提高蒸汽效率，最大化沼氣的綠能效益。 3. 設置全台最大的廢紙容器處理產線，製程將紙塑分離，生成白紙漿替代原生紙漿，將非木質纖維轉化為可用資源，大幅減少對自然資源的依賴。每年生產的產品相當於減少 15.7 萬棵樹的砍伐，並減少約 4.5 萬噸的二氧化碳排放量。不僅降低了環境負擔，還推動了資源的循環利用，成為業界的標竿。
<p>台灣水泥股份有限公司蘇澳廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 積極使用多元替代燃料，除木屑及固體再生燃料(SRF)，112 年持續開發廢木材、廢塑膠、廢人造纖維、非有害油泥等類別。不同替代燃料特性、熱值、含水率皆不同，考量廠區所在地之地理特性與產業結構，與當地政府、企業攜手合作試驗開發適合當地使用且供給穩定的替代燃料之料源。 2. 持續開發環境友善之產品與創新，提升產品附加價值，自 108 年起啟動產品碳足跡專案，於 109 年取得第 1 張水泥產品碳足跡標籤證書。112 年推出低碳石灰石水泥，協助營建部門進行減碳。 3. 建置儲能系統，並參與電力交易平台，透過離峰存電、尖峰放電，達到削峰填谷與穩定電網的功能。同時結合本業建材與新能源打造的 EnergyArk 儲能櫃，具備統包軟硬體、系統整合與服務之能力，提供城市級微電網整合方案。
<p>台灣佳能股份有限公司第一廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 為求環境友善及減少揮發性有機物的排放，導入蓄熱式焚化爐(RTO)，整體去除率高達 99.8%；另為求將蓄熱式焚化爐(RTO)發揮至最大效益，更進一步將燃燒過程中的廢熱間接回收至熱泵系統，大幅降低熱泵系統之負荷，達到省能源之目的。 2. 原射出成形後之廢邊材，分類收集依序分類粉碎，並將品質稍差之下腳粒轉賣給再利用業者，目前針對品質良好無纖維之 PCG 再利用，且透過自購之粉碎機將其重新粉碎，再依比例投入製程，製作成鏡頭後蓋，每年之射出成形廢邊材回收率也逐年下降，期望從生命週期之源頭進行減量。 3. 成立綠生活推進小組，積極推廣綠色消費，優先選擇環保標章認證，且對環境衝擊較低的綠色產品，每年皆會舉辦多元化之綠生活活動，期望透過多樣化之活動提高員工之參與率，並養成日常綠生活習慣。
<p>艾杰旭顯示玻璃股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 積極推動再生能源建置工程，臺南廠於 108 年設置裝置容量 499 kW 之太陽能發電系統，斗六一廠於 112 年裝置容量 7,735 kW 之發電系統，後續可達到每

	<p>年發電量 1,029 萬度，換算減碳效益為 5,167 噸/年，進一步邁向淨零排放的目標。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 投入 3 億元將爐體耐火磚及保溫材全數更新，提升保溫效果、減少窯加熱電極負荷，年節電 1,009 萬度。另購置超音波 CA 偵測儀針對空壓管路全面巡檢查漏並提出 57 項節能專案，年節電量共 2,127 萬度；節水方面每月定期巡檢，各部門改善專案共提出 17 件，年節水量達 62 萬噸。 3. 112 年綠色採購 3,118 萬元，為前一年度之 2.4 倍，將電腦設備全面更換為環保標章產品，在能源節用及溫室氣體削減方面持續精進，相關採購項目包含使用效率較佳的 LED 燈具、產線設備變頻化改造、優先選用國內外環保標章認證產品等，減少對環境的衝擊，並達到環境保護的效益。
住華科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 112 年在既有再生能源設備基礎，新增 656.4 千瓦的太陽能板裝置，進一步提升公司綠色能源，全年再生能源總發電量達到 71.9 萬度，相當減少 125.13 噸 CO₂e。推動環境保護和永續發展並勇於行動，持續為減碳目標貢獻力量，實現企業與環境的和諧共生。 2. 使用微生物和其他生物體將有機污泥分解為更穩定的物質，大幅度降低有機污泥廢棄物的處理量。此外，與外部機構和再利用業者合作，成功通過熱裂解技術將活性碳純化（去除硼和碘），並通過炭化反應轉化為可再利用的活性碳，不僅減少污泥產出，還實現廢棄物資源的再利用，進一步推動公司循環經濟和環保目標的實現。 3. 將各廠區使用電力、瓦斯等能源消耗透過既有系統改善，完善碳排放自動計算及數位化管理，達到碳排數據可視化，提供各廠區即時比對與確認碳排放目標管理，為前往淨零排放之路帶來良好的管理效益。
宏遠興業股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 基於化學藥品源頭管理和減量，投資二甲基甲醯胺(DMF)精餾回收系統，透過塗布貼合製程的廢氣集中於水洗塔處理後，收集 DMF 低濃度廢液加以回收再生給製程使用，不僅節省廢液處理成本及原料成本，同時也能減少製程中對員工產生的健康危害風險。 2. 採用有機管式膜可處理高固含量、高濃度之廢水，每年可回收 33,600 噸廢水，系統回收率高達 95%，還可減少液鹼與化學品的使用量，減少對環境的污染風險。 3. 因應能源轉型，設置瓦斯鍋爐降低煤炭的使用量，進一步減少空氣污染物之排放，並採用木顆粒作為替代性燃料（替代率 14%），可減少年燃煤用量 832 噸、溫室氣體排放量 2,097 噸，同時降低部分空氣中有害污染物及懸浮微粒之濃度，持續為減少碳排做不斷優化及相關改善。
長春人造樹脂廠股份有限公司彰濱廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 響應政府的再生能源政策，太陽能發電總裝置容量達 755.82 kW，112 年共發電 1,027,835 度，太陽能綠電直接供應廠內使用，減少 508.78 公噸溫室氣體排放，持續向低碳家園目標邁進。 2. 積極推動廢水回收再使用，使用薄膜生物反應器(MBR)+ 逆滲透膜(RO)進行放流水回收，回收水可重複使用於非飲用水用途的水資源，每年節省 23,148 公噸的用水量，可以減輕對天然水源的依賴，實現水資源的循環再利用。 3. 112 年 11 月於彰濱工業區海岸線舉辦淨灘活動，邀請員工、眷屬及社區居民一起維護海岸環境，減少海洋塑膠污染，清理 930 公斤垃圾，本活動不僅能改善海岸環境，更能提升個人環保意識，激發更多人投入環保行動，共同為保護環境盡一分心力。
信鼎技術服務(股)公司代營運	<ol style="list-style-type: none"> 1. 致力實踐循環經濟，公司營運管理逐步朝向電子化，如操作營運資訊管理系統、電子巡檢、MHI 工時管理系統、MMIS 維修管理系統、DHL 電子交接簿

<p>操作管理基隆市天外天垃圾資源回收(焚化)廠</p>	<p>及垃圾目視檢查等，並持續透過智能系統、數據管理等技術整合運用，適時檢修更新設備，提升發電效率，減少能資源消耗，提升營運效能。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 進行非觸媒反應設備(SNCR)改善，調整尿素反應區位置並進行實際測試，其尿素反應效率有明顯提升，兩爐 NOx 平均值由 76.15ppm 下降至 71.41ppm，尿素單位使用量由 2.11 公升下降至 1.86 公升，節省 11.85% 使用量，持續觀察後續改善執行成效。 3. 長期結合在地資源，透過對環境教育的投入，藉由豐富及多元的教學體驗，並藉由垃圾焚化處理汽電共生之資源循環再利用，讓廢棄物變黃金，期望以啟發參訪者透過己身之行動，更能對環境加以關心及愛護。
<p>信鼎技術服務(股)公司代營運操作管理臺南西城垃圾焚化廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 積極推廣環境教育，以焚化廠本業為核心教材，內容分齡設計，搭配環保手作課程，並融合人文和自然的特色與涵蓋聯合國環保倡議的課程，主動至全臺各小學推行環境教育，讓學童在寓教於樂的學習過程中，瞭解到焚化發電原理及垃圾分類的重要性及環境保護對於我們的意義。 2. 持續展現環保承諾，秉持「珍惜每一分資源」的核心理念，通過升級設備以確保高效運作。在 109、111 年分別獲焚化廠評鑑「盡職盡責獎」和「優等獎」，110 年經濟部水利署節水輔導改善獎勵中獲得「特優獎」。此外，連續 3 屆獲得國家企業環保獎的「銅級獎」，展現出賦予老廠新生命的精神。 3. 112 年持續與鄰近社區簽署合作備忘錄，透過結合本業知識和互動體驗，致力於宣導資源回收，亦扮演好鄰居角色，美化廠區環境及周遭生態不遺餘力，響應世界海洋日，參與淨灘活動，同維護場域周邊生態棲息環境，讓賴以生存的生物能永續繁衍。
<p>義美食品股份有限公司南崁廠</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 新建工廠大樓屋頂全面安裝太陽能板生產綠電，已完成 2,705 片太陽能板設置，計畫在 113 年底前逐步完成安裝。此外，各屋頂的冷卻水塔皆採用氣冷式冷卻機，以提高能源效率並減少環境影響。在再生能源使用和環保節能方面的積極努力，彰顯永續發展的承諾。 2. 自 108 年起將廠內重油鍋爐改為天然氣鍋爐，降低能源消耗和減少排放，另持續推動節能專案，專案內容包括設備汰換與改造、設備參數的優化，以及生產流程的調控措施，有效提升設備運行效率。 3. 自主研發並設置農業資源循環處理廠，生產「義美綠大地有機質肥料一號」，運用微生物技術將食品加工污泥、植物性殘渣和廚餘等有機質進行有效生物分解，實現生物穩定作用，並將其轉化為高效栽培介質，廠區廢棄物資源回收率達 91.75%。
<p>裕鼎股份有限公司</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 112 年完成 SNCR 效能提升改善，將 NOx 去除效率提高至 45.6%；另持續支援處理鄰近縣市廢棄物（新竹縣、南投縣、桃園市及臺中市）及協助國家重大建設鳥嘴潭人工湖興建工程鄰近之草屯垃圾轉運站堆置垃圾案廢棄物，展現本廠區域垃圾處理合作之良好功能。 2. 秉持「全員 ESG、實踐淨零 EPC」的核心精神，積極推動環保與可持續發展，請同仁共同參與，將節約能源和環保意識融入日常生活中。定期舉辦舊物捐贈和捐換書籍等活動，促進資源循環利用，並向社會傳遞溫暖的知識與愛的力量。 3. 積極推動「一廠一腳印，永續環教行」活動，以實際行動推廣環境教育，致力於守護海洋和促進可持續發展，主動進入校園，向學生宣導環保知識，提升年輕一代對環境保護的意識。並舉辦多場淨林、淨湖、淨灘活動，讓每個人的點滴付出匯聚成巨大的影響力，共同保護地球上僅存的綠意。

遠東新世紀股份有限公司化學纖維總廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 自 111 年起參與 Supplier LOCT (Supplier Leadership on Climate Transition) 系列課程並取得認證標章，課程內容包含溫室氣體盤查、減碳路徑制訂，最終目標為加入科學基礎減量目標倡議(SBTi)，並依據升溫情境 1.5°C 制訂溫室氣體減量目標，共同減少產業價值鏈排放量，於 113 年 6 月通過 SBTi 審核。 2. 111 年與台灣統一超商及統奕包裝於北區獨家推動「循環經濟資源回收機」，透過 7-ELEVEN 門市回收寶特瓶，經由遠東新世紀一條龍回收體系，包括分選、清洗、除污、提黏等獨家技術，製成回收再生聚酯(rPET)，應用於 7-ELEVEN 門市環保制服及其他商品，架構可持續發展的綠色永續生態圈。 3. 結合公私部門共同攜手推動竹北「淨零排放智慧環境專案」，以智慧回收機為起點，結合化纖總廠環保再生技術，將寶特瓶回收清洗除污後再製成食品級酯粒，落實循環經濟，有效減少塑膠廢棄物，提高資源回收利用率。
臺灣菸酒股份有限公司嘉義酒廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 申請清潔生產評估系統，設有 3 座太陽光電案場合計建置 1,899.87kWp，年發電達 2,374.9 千度，112 年再生能源占全廠總用電比率約達 63%，持續節能減碳，近 10 年降低用電 34.1%。於 112 年 12 月通過「一般行業清潔生產評估系統合格證書」，為國營企業第 1 家取得清潔生產認可之工廠。 2. 採用「減碳效益評估法」進行照明系統改善，成功獲得綠建築合格級認證。專案針對既有燈具進行汰換與拆除，實現每年減少 115.7 噸二氧化碳排放量，達到減碳效益百分比$\Delta CrR = 10.79\%$。 3. 為接軌聯合國永續發展目標(SDGs)，嘉義廠配合總公司政策追隨國際綠色浪潮，113 年 5 月合併「清潔生產合格證書」及「綠建築標章」向經濟部申請綠色工廠標章，並於同年 6 月取得「綠色工廠證書」，成為國營企業第 1 家取得綠色工廠標章之工廠。
環球晶圓股份有限公司竹南廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 實施多項節能減排措施，包括全節能熱場導入和汰換高效能冰水主機等，減少電力消耗約 8%。此外，透過購買再生能源憑證和太陽能發電設施的擴展，增加再生能源的使用。 2. 原使用之定頻低溫冰水主機，經診斷、量測發現能效指標過高，評估後進行汰換成變頻及可調升製程出水溫的冰水主機，連同周邊冰水泵、冷卻水塔改為自動變頻控制，節電量達 45% 以上，不僅顯著提高系統的能效，還減少設備的運行負荷和維護需求，提升整體生產效能和環保形象。 3. 透過每日水質檢測數據分析、環境衝擊考量評估，由環境評估小組鑑別，真空洗滌塔洗滌排放水質對廢水處理設施、環境污染影響最高，設置預處理系統採加藥反應降低有害性，經過濾收集、委外妥善處理，可有效降低水中有害物質 86%。
聯華電子股份有限公司 Fab12A 廠	<ol style="list-style-type: none"> 1. 致力於推動循環經濟，推動廢硫酸廠內資源化，將廢稀硫酸去除雙氧水後，作為氨氮廢水處理系統、次級回收水系統及空污防制設備藥劑使用減少外購工業級硫酸；推動廢光罩再利用，廢光罩經清洗設備去除圖面後，再生成石英基板出售。 2. 創辦綠獎推動生態保育，以碳交易所得回饋生態保育，112 年共獎助 3 個 NGO 團體的生態保育計畫，8 件青少年環境行動倡議，及 2 件綠色創新計畫，藉由綠獎的拋磚引玉，實現企業與環境的共榮，建立台灣生態環境堅實的守護。 3. 以「節能、安全」為核心，成立「聯電節能服務隊」，為弱勢社福機構進行節能、消防安全的診斷及改善建議。112 年共服務 6 家機構，包含 4 家弱勢機構及 2 家社區單位，節能服務效益-共 485 人受益，並可為社福機構及社區單位帶來約 660 萬元的節電經濟效益，並降低約 979 噸 CO₂ 排放當量。

關東鑫林科技股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在節能和減碳方面有顯著進展，推動太陽能發電設施和節能計畫，全年用電量大幅降低，減少 10.39%。 2. 致力於廢棄物管理，如推動化學品的回收再利用和減廢，顯著減少廢水量和製程放流液排出。 3. 廢棄物循環再利用，以含氟放流液及廢硫酸回收績效尤佳，益本比高，予以肯定。
中國信託商業銀行股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 呼應聯合國所發起的「ACT NOW」個人減碳行動，與願景工程基金會合作「傘傘發亮 寶特瓶回收活動」，運用近 10 萬支回收寶特瓶再製成 6,000 支愛心傘，傘面上印製寶特瓶回收再製的歷程，介紹「傘傘發亮」專案循環經濟的理念，讓民眾一同攜手環保愛地球。 2. 響應台灣綠能公益協會發起的「綠能公益 100+」倡議，推動永續淨零及生物多樣性保育，以創新的「綠能公益模式」協助建置太陽能板，規劃將綠電收益投入長期研究海洋生態的研海生態顧問公司，響應鯨豚調查與研究，合作研究成果將存入國內海洋生態資料庫，並對接國際生態資料庫平台。 3. 攜手工研院推出技術輔導方案，結合 ESG 資金組合式貸款及永續供應鏈服務，鼓勵產業參與淨零減碳。開設線上及實體課程，協助企業瞭解國際規範與辦理溫室氣體盤查、能源需求管理及智慧碳中和等案例分享，引領企業代表規劃中長期淨零策略。
元智大學	<ol style="list-style-type: none"> 1. 響應政府政策，增加綠電發電量，出租屋頂提供廠商設置屋頂型太陽能發電系統，躉售容量 1250.5kWp，創造綠電。另自建太陽能光電 30kWp。除能源可自主供應，減少二氧化碳排放，亦可活化閒置屋頂，達到屋頂隔熱、降溫效果，減少空調用電量、節約能源，就地實踐能源教育。 2. 為強化綠色大學意象，建構永續校園生活，建置電力儲能系統，針對抑制需求調控、尖離峰調控排程、備載調控等功能，藉由資訊化方式，即可清楚掌握儲放電使用狀況及可供未來各種場域節能示範應用，促進校園能源轉型。 3. 舉辦《發現生態，元來有你！》生物多樣性攝影大賽，提升師生對校園生態的認識。以攝影捕捉校園內的自然之美，記錄 70 種校園生物，展示物種多樣性，透過活動增進師生對生物習性的瞭解，激發環保興趣，強化校園生態教育，促進了元智大學的可持續發展。
兆豐金融控股股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 響應金管會綠色金融行動方案 3.0 政策，於 112 年 12 月受邀加入「永續金融先行者聯盟」，並擔任「金融業淨零推動工作平台-跨部門諮詢工作群」召集人，配合協助金融業瞭解與支持前瞻經濟活動技術產業之發展，引導金融業資金至永續經濟活動，帶動企業永續發展。 2. 積極推動國內企業永續發展，舉辦「淨零轉型好依靠，進駐園區有我兆」主題講座，結合金融核心業務，推動低碳經濟的發展，邀請企業實現淨零排放的目標。自 110 年起綠色與永續投融資金額大幅成長，不斷完善永續金融生態圈，提供專業金融支持與諮詢，協助企業克服低碳轉型挑戰。 3. 支持臺南市野鳥學會推動「水雉生態教育園區愛護野生動物護籬計畫」，協助水雉生態教育園區的道路旁圍上護籬，讓園區內小動物們不被疾駛而過的車輛傷害，為當地生態保育盡一分心力。
奇美醫療財團法人奇美醫院	<ol style="list-style-type: none"> 1. 實施節能減碳措施並通過能源管理系統驗證，包括太陽能發電、更新節能設備等，112 年節電增長 1.8%。另綠色採購金額增長 166.7%。奇美醫院持續從環境、社會及公司治理三方面實踐經營理念，邁向醫院永續目標。 2. 每年的社會關懷月，奇美醫院致力於造福偏鄉、關懷弱勢團體，並推動永續環保活動，包括捐贈物資、偏鄉義診、免費環保教育及道路清掃，112 年支出

	<p>公益基金 3,754,353 元。此外，響應政府政策在院內設置 5 處奉茶行動站，並舉辦二手物品交流與分享活動，推動資源循環再利用。</p> <p>3. 推動減紙化作業及流程數位化，以響應環保及提升工作效率，首創可驗證電子收據系統、建置雲端發票，另加上宣導衛生紙丟入馬桶、手術室實施垃圾減量等措施，112 年一般廢棄物量較 111 年顯著減少 5.9%。</p>
奇美醫療財團法人柳營奇美醫院	<p>1. 建置太陽能魚電共生生態示範場域，提供給精神科病友養護，種植水生蔬菜及養殖魚類，並藉由太陽能發電提供水泵所需之電力，讓病友一邊照護魚類也能一邊種菜，利用園藝活動發揮植物的療育力，促進身、心、靈的健康。</p> <p>2. 社服部及總務室不定時發起員工參與「清淨家園-院區周邊環境打掃活動」，號召員工參與鄰近太康里、篤農里、重溪里社區環保志工清潔活動。</p> <p>3. 與六甲區公所合作，在每年冬天落羽松季活動結束前夕，號召同仁及身心科病友一同參與落羽松園區淨林活動，除協助區公所進行環境打掃外，也讓身心病友從環境打掃中得到復健，並可讓病友更快融入人群中。</p>
原森旅行社有限公司	<p>1. 參與全球永續旅遊委員會(GSTC)認可的永續旅遊認證機構 Travelife 認證計畫，在 110 年及 112 年均受到國際肯定，成功獲得 Travelife Partner 標章認證。不僅證明原森旅行社在推動永續旅遊方面的努力，也為客戶提供負責任且有意義的旅遊體驗。</p> <p>2. 致力於推動環保與永續旅遊，優先選擇具備環保及永續性的合作夥伴，占所有供應商的 80% 以上。已有 31 家合作夥伴獲得永續相關標章。此外，定期邀請合作夥伴共同關注環境永續，致力於減少營運過程中的碳足跡。也重視本地社區的發展，優先聘用在地導覽員，強化與社區的夥伴關係。</p> <p>3. 致力於減少旅遊活動對環境的影響，積極減少營業過程中的碳排放，提供小團體旅遊服務以降低對自然資源的壓力，邀請合作夥伴承諾降低碳足跡，推動綠色旅遊理念。此外，制定敏感區域的旅遊指引，保護海洋和海岸的生態環境，倡導「無痕山林」行動，鼓勵旅客減少對環境的影響。</p>
富邦產物保險股份有限公司	<p>1. 總部大樓於 111 年 1 月啟動拆除重建，導入 UL2799「廢棄物零填埋」認證的分類回收機制，在拆除過程中，以最小化廢棄物，最大化回收可用資源，並確保所有可再利用材料得到充分回收，成功達成循環經濟目標。不僅減少對環境的負面影響，還成為全球第 1 個獲得 UL2799 金級認證的營建拆除工程。</p> <p>2. 於 112 年 5 月率產險業之先，提出「2050 淨零承保」，目標於 2050 年後不再承保煤炭及化石燃料產業中未有具體減碳行動或低碳轉型計畫的廠商，對於相關產業之既有保單，將以 112 年為基準，不再增加承保比例。此外，也透過相關服務或作為，協助企業客戶低碳轉型。</p> <p>3. 於 110 年底取得 ISO14067 財產保險服務產品碳足跡查核認證，更於 111 年 4 月正式取得環保署碳標籤，並透過持續建立、優化低碳數位行銷流程等，同步取得減碳標籤，總計減少 8.51% 的碳排放量，成為同時擁有碳標籤與減碳標籤雙標籤認證的產險公司。</p>
雲朗觀光股份有限公司高雄分公司	<p>1. 飯店不但使用省水裝備，不提供瓶裝水，也不主動提供免洗餐具及客房一次性備品；全館引進氣泡飲水機，貴賓可持房內環保水瓶至各樓層公共區域取用飲水，帶領顧客共同進行能資源節用，一同體驗時尚環保生活。</p> <p>2. 與政府單位合作多場永續餐會，研發出結合在地食材及永續精神提供專屬的春酒尾牙菜色，包含美濃梅汁番茄、梓官黃金脆瓜、燕巢芭樂及田寮鳳梨叉燒等。並邀請高雄在地小農一同參與記者會，將百匯自助餐檯縮小到餐桌轉檯上，變成旋轉百匯。</p>

	<p>3. 每年贊助支持中山大學舉辦的「鹽夏不夜埕」活動，雲朗高雄分公司推出了專屬創意料理，這些料理不僅結合了當地特色，更加入環保和永續的元素。他們期望通過這些活動活絡鹽埕在地社區，共同推廣永續觀念。</p>
新光金融控股股份有限公司	<p>1. 成立「企業永續經營委員會」，負責督導企業永續業務之規劃及執行成效，並定期向董事會報告企業永續運作情形，以實踐企業永續經營之責任與價值。委員會下設包括有環境保護、公司治理、永續金融及社會參與等7個工作小組，打造全方位的永續執行團隊，推動公司轉型，邁向低碳永續企業。</p> <p>2. 配合通過 SBT 目標審核，積極打造綠色辦公環境，落實深度減碳，除做好垃圾分類、大樓設置充電樁、辦公室改用非加熱型印表機及導入綠電使用等措施外，還推展各項能源效率提升專案，以降低工作場所之碳排放量。</p> <p>3. 除積極參與國際倡議與推動自身減碳外，也積極導入國際管理系統，全據點導入 ISO 14064 溫室氣體盤查外，亦針對主要大樓導入 ISO 50001 能源管理系統、ISO 14001 環境管理系統及 ISO 14067 碳足跡標準等多項 ISO 環境管理驗證，展現新光金控對環境永續發展的承諾。</p>
新悅花園酒店股份有限公司	<p>1. 鼓勵旅客實踐永續旅遊，飯店提供接駁車、Gogoro、腳踏車，並設有電動車充電樁，鼓勵房客低碳出遊，住房專案中包含綠色遊程，結合在地文化景點或生態園區，並提供接駁服務，讓旅客能夠深入體驗在地文化，同時重視自然保育。</p> <p>2. 重視綠色採購，提升綠色採購比例。餐廳選用地及友善栽種食材降低食材運輸的碳排放，還能確保食材的新鮮與安全，讓旅客在享受美味的同時也能安心。客房備品方採用 FSC 森林驗證紙巾，並選用成分為生物可分解的沐浴備品，減少對環境的影響。</p> <p>3. 永續實踐從員工開始，從員工教育訓練著手，強化永續發展動能的機會。積極響應綠色辦公，鼓勵同仁在日常辦公中踐行簡單易行的綠色生活方式，將永續理念深植於每位員工心中，共同為地球的未來努力。</p>
臺灣中小企業銀行股份有限公司	<p>1. 建置淨零減碳聯合輔導平台，與中小企業攜手減碳，與工研院合作，協助中小企業進行碳盤查，提供企業短中長期的全方位淨零轉型諮詢診斷及規劃服務，112 年計就 4,108 家客戶透過輔導平台成功完成基礎碳估算，另有 5 家中小企業申請自費碳盤查輔導。</p> <p>2. 打造數位金融創新永續商業模式，首創將 Hokii 數位存款帳戶以 NFT 與 ESG 結合，舉辦「植樹新生機，快解任務抽限量 NFT」活動，客戶透過綁定數位帳戶，進行臺灣 Pay 生活消費、轉帳及外幣結購，可減少紙張使用、體驗環保節能、數位無紙化交易，認養成樹進行山林復育。</p> <p>3. 攜手高雄市野鳥學會，號召員工至嘉義布袋鹽田濕地進行淨灘及濕地環境保育工作，同仁循著沿岸濕地撿拾近百公斤廢棄物，並親手鋪設碎石、蚵殼為東方環頸鴿打造繁殖棲地，身體力行實踐保護生物多樣性和自然棲息地，用行動共創永續未來。</p>

四、入圍獎 (7 家)

亞東石化股份有限公司觀音二廠	<p>1. 建置智慧工廠，生產 150 萬噸對苯二甲酸(PTA)，並以符合法規、污染預防、持續改善、環境保護為原則，致力維護生態及永續發展。</p> <p>2. 112 年實施節能改善專案，包括背壓式蒸汽渦輪機等，節電達 11,123,885 度。實施廢水回收系統穩定控制，年減少用水量 222,723 公噸，降低夏季廢水溫度可增加處理效率，</p>
----------------	---

	<ol style="list-style-type: none"> 3. 積極推動廢（污）水減量和妥善處理，包括原水處理前的污泥排放控制和廢水場增加的廢水降溫單元。
達和環保服務股份有限公司樹林分公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 環境參與度 112 年大大提高，尤其對外環保宣導場次、人數增加倍成長。環境教育和環境參與層面廣，擴展至科學教育營及文學等。 2. 空氣污染物 HCl 和戴奧辛排放量大幅減少，並減少飛灰產生量，值得肯定。 3. 在節能與污染控制方面有顯著成效。例如，實施的節能措施包括改善製程設備，如更換舊有的冷卻系統，減少水和能源的使用。此外，也經由空污控制改善，降低氮氧化物和硫氧化物等污染物的排放。飛灰也逐年減量。
聯合報股份有限公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 112 年總採購金額為 1.8 億，綠色採購達 1.3 億元（占 72.2%），且使用符合 FSC 與 PEFC 之環保紙張。 2. 節水以雨水回收及筏基水回收供空調、中水使用，雨水回收站全年用水 42%，成效不錯。 3. 在林口和高雄的印報廠屋頂安裝太陽能板，合計全年發電量達 1,318,204 度，進一步增加再生能源的使用比例。
中華電信股份有限公司資訊技術分公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 建置資訊賦能 EARTH 環境永續發展管理系統及資訊賦能 iEN 智慧綠能管理平台，值得肯定。 2. 推動能資源節用及節水措施，以汰換老舊耗能設備、整併汰停耗能資通訊機房、導入 ISO 14046 組織型水足跡輔導及查證、RO 逆滲透回收水引接至冷卻水塔再利用等策略，據以執行。 3. 研發「環境永續發展管理系統(EARTH)，提升節能效率，值得肯定。
台灣中油股份有限公司油品行銷事業部竹苗營業處	<ol style="list-style-type: none"> 1. 配合環境部推動淨零綠生活政策，響應綠色辦公、以租代買、綠色商店、綠色採購、環保集點等。 2. 竹苗營業處建立多元電力供應及儲能系統之智慧加油站，並就光明加油站進行溫室氣體盤查，朝向碳中和加油站，有 12 座加油站取得綠建築標章。 3. 以污染預防、節能減廢、環境永續訂定環境政策，就節電、節水、減廢、太陽能、氣候行動、全民綠生活、環境參與、環境教育訂定短中長期目標。
財團法人弘光科技大學	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以 2050 淨零排放為目標，分別訂定學校短中長程規劃，並加入「台灣人才永續行動聯盟」，共同促進社會永續發展。 2. 持續推動相關節能、節電措施，以燃料轉換、提升能源使用效率、使用再生能源、汰換電器設備等方式，112 年能源強度由 111 年 69.76 EUI 降為 69.05 EUI。 3. 配合環境部政策推動環保餐廳、響應綠色辦公、以租代購、認養海岸及響應惜食行動等，值得嘉許。
遠東百貨股份有限公司花蓮和平分公司	<ol style="list-style-type: none"> 1. 響應環境部推動淨零綠生活，增強環境永續作為，製發環保制服。 2. 持續推動節能、節電措施、包裝減量、印刷減量、減少一次性用品措施、綠色採購金額逐年提高等，且持續辦理小農市集、舊衣捐贈、淨灘、社區掃街等環保公益活動。 3. 綠色供應鏈中供應商簽署的社會責任承諾書，綠色行銷發票電子化、廣告文宣減量，值得持續推展。

附件二、「113 年度模範環境保護專責及技術人員」優良事蹟摘要

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
1	王昱翔	台灣積體電路製造股份有限公司十八廠五期	空氣污染防治專責人員	<ol style="list-style-type: none"> 1. 專業分析，有效管理空污排放值得肯定，不僅符合法規標準，並持續優化空污改善。 2. 參與空污設備規劃、建設及操作維護管理，將經驗傳承至美國新廠設立。 3. 轉輪廢液改以自行生物處理，取代廢液委外清運。導入 2μm 除霧器削減 2.5μm 微粒排放。設計強效型洗滌塔設備並透過串聯二段式水洗提高污染物吸附。推動煙囪硫酸、硝酸減量管理方案，避免新製程產生空氣污染風險，著有績效。 4. 將衍生性無機酸性氣體、氨氣、顯影液等採用排放源頭分流與減量，搭配末端防制設備強化處理之雙向並行作法，成效良好。
2	辛亭誼	日月光半導體製造股份有限公司九廠、十廠、凸晶二廠共同設置	空氣污染防治專責人員	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具備多項環保專責人員相關證照，並同時執行空污、毒化、環教等業務，成果良好。積極推動各項計畫及產學合作，提升空污設備處理效能及削減 VOCs 排放量。 2. 藉由分管分流、源頭系統化管理，減碳及水資源回收績效佳。 3. 辦理多項環境改善專案，整體效益顯著並與減碳議題相扣合。例如乙腈改用甲醇取代，減少使用量並改善空污排放，經由源頭減量和綠色化學之投入，提升環保工作整體效益，對環境保護及永續發展頗有助益。 4. 導入 AI 技術精進空氣排放濃度及設備功能監控，落實法規遵行、技術精進、教育訓練、系統管理以及緊急應變面向展現環保專業。
3	孫政遠	友達光電股份有限公司后里廠	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> 1. 針對製程產生銅酸廢液，衍生大量廢溶劑及高耗能問題，利用濃縮萃取、電解還原方式將銅酸資源化，產出銅棒回收，廢銅酸減量效益佳。 2. 從源頭減量著手，建置水資源環境管理系統，掌握外部水情及廠內用水資訊，透過三層預警系統，廢水全回收值得肯定。 3. 導入創新污泥溶胞技術，利用物理及化學原理破壞污泥細胞結構，減少含水量及體積重量，投資污泥乾燥設備將污泥減積，污泥減量績效佳。 4. 參與水環境巡守隊並推動環境教育，各項業務職掌達成績效良好，環境改善效益具體。
4	陳柏元	中國鋼鐵股份有限公司	廢(污)水處理專責人員	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更新薄膜生物反應器曝氣系統 (MBR)，有效節電減碳及全廠廢水，提高應變能力，廢水氨氮排放減量效益良好。氨氮改善著有績效。 2. 擔任廢水專責人員長達 11 年，推動污染改善工程兼具減碳、節水等面向，相關業務成果良好，積

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
				<p>極研發技術及取得專利，精進廢水處理功能及經驗傳承，提升中鋼公司廢水處理專業績效。</p> <p>3. 藉由削減放流水氨氮排放量、RO 清洗水量與酸鹼藥液用量，提升污泥脫水效率及 MBR 曝氣系統功能。</p> <p>4. 參與中鋼廢水氨氮精進處理專案，歷經規劃、試車及成果確認，改善效益明顯，研發成果獲肯定。</p>
5	葉志泓	日月光半導體製造股份有限公司十一廠	廢(污)水處理專責人員	<p>1. 藉由跨部門合作，期許「不讓 1 滴不合格水外流」之目標，透過環境友善材料及技術製程，逐年提高到全量用水回收率，節水減排並導入節能減碳著有績效。</p> <p>2. 經由流程改變，經由操作調整不再使用硫酸，液鹼原液由廢鹼取代改為備源啟動，減少用量值得肯定。</p> <p>3. 透過敏銳觀察，發現問題並進而研究減量的方式或改變操作方法，將廢水處理藥劑削減及銅廢液資源化，整體效益及減碳效果佳。</p> <p>4. 擔任河川巡守隊成員並積極參與環境教育。</p>
6	蔡宏杰	國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局（龍潭園區污水下水道系統）（中欣行股份有限公司）	廢(污)水處理專責人員	<p>1. 擔任龍潭園區污水下水道系統廠長，各項環保業務嫻熟，充分掌握龍潭園區各廠廢水排放狀況及污水處理廠各項操作維護管理。</p> <p>2. 推動污泥減量及源頭管理，導入創新技術、削減污染物並提升處理效率。設備具有無尾氣排放、低噪音、無產生異味、低溫操作之特性，減少污泥異味，有效降低周遭民眾疑慮。</p> <p>3. 配合老街溪流域水質改善，推動氨氮、銅排放量削減。</p> <p>4. 積極推動進行碳盤查，導入多項 ISO 管理系統，放流水排放優於法規標準，值得肯定。</p>
7	蔡松益	日月光半導體製造股份有限公司凸晶二 B 廠	廢(污)水處理專責人員	<p>1. 發揮環保專業，強調源頭及風險管理、訂定明確操作規範及實務查核，藉由技術突破及資源化媒合，環保績效良好。</p> <p>2. 導入 AI e 化及自然相關財務揭露 (TNFD) 制度管理，配合水質紀錄，定期檢測及儀器保養，讓廢(污)水有效處理及回收成果斐然，績效卓越。</p> <p>3. 使用天然替代品減少化學性高分子 polymer 及 CPN (環戊酮) 廢液回收產品化。</p> <p>4. 廢水分流搭配疊螺式脫水機進行污泥分類，成功將污泥選別，無害污泥回收再利用，有效降低環境負荷。</p>
8	鄭宗儒	朴子市水資源回收中心（惠民實	廢(污)水處理	<p>1. 擔任朴子市水資源回收中心廠長，積極投入進場污水水質掌控優於排放標準，改善處理流程及節</p>

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
		業股份有限公司)	專責人員	<p>電管理低於 RPI 標準，值得肯定。</p> <p>2. 發揮污水處理功能及善盡維護管理，提升鄰近水環境品質並主動關懷社區事務。與學術界合作在社區推動環教活動及植樹活動，值得肯定。</p> <p>3. 推動自主碳盤查、檢討能源效率及污泥餅減量。將處理水回收再利用，供洗街及次級用水，力行黑水變藍金「循環經濟」。並調整主要設備改至離峰操作，降低至最佳用電負荷，效益明顯。</p> <p>4. 參與環境教育並連結 2030 永續發展目標 SDGs 議題，針對附近國小進行環境教育宣導，培育環境知識，串聯在地環教工作。</p>
9	魏仕杰	台灣積體電路製造股份有限公司十五 B 廠	廢(污)水處理專責人員	<p>1. 累計 8 年經驗，主導並熟悉水污染防治業務，成效良好。</p> <p>2. 氫氟酸 (HF) 處理 (減廢) 及銅、鈷回收等皆有好成績，兼具環境品質提升及資源回收和循環效益。</p> <p>3. 開發廢硫酸系統 2.0 版，藉由跨部門合作，有效改善廢硫酸處理流程，回收於廠內水處理及空污處理設備的水質加藥使用，創新研發「次氯酸混合系統」，利用從製程回收的廢硫酸搭配去離子水與次氯酸鈉混合成次氯酸，維持相同殺菌及去除氨氮效果。減少次氯酸鈉使用及 CO₂ 排放。</p> <p>4. 致力於製程減廢及資源回收如氫氟酸廢液混合或冰晶石系統，陸續推廣至台積電其它廠區，外溢成果佳。</p>
10	呂文睿	友達光電股份有限公司后里廠	廢棄物清除、處理專業技術人員	<p>1. 藉由風險等級管控，推動廢棄物管理源頭減量、分類、監測及資源化等程序，建置智能化管理系統。</p> <p>2. 落實廢棄物處理作業管理，透過無預警跟車，後端再生產品定期查核等措施，藉由現場實際觀察、檢驗，將廢棄物處理後轉廢為能。</p> <p>3. 廠內聚對苯二甲酸乙二酯 (PET) 回收製作紡織品供員工使用等，光阻液再使用並將廢液轉為能源 (WtE) 等，將廢棄物轉為資源循環，環境保護效益佳。</p> <p>4. 參與推廣環境教育，倡導廢棄物減量及資源化。</p>
11	涂宏忠	日月光半導體製造股份有限公司	廢棄物清除、處理專業技術人員	<p>1. 推動成立塑膠循環中心，精進資源化成效及減碳效果。落實日月光公司廢棄物管理政策，提高資源化比例，透過減量化、再使用及再循環等目標落實 6R 精神，環境效益及貢獻良好，結合減能減碳著有績效。</p> <p>2. 專責職掌與環保績效等面向表現佳，技術聚焦於資源循環網絡 (Tray 盤再利用) 及塑膠循環中心，專業成效佳。</p>

序號	姓名	單位	類別	具體事蹟
				3. 廢棄物許可管理、廢棄物合約管理及廢棄物聯單管理投入電子化、E化（無紙化）與整合排程管理績效良好。 4. 獲得環境部資源循環績優企業金質獎，並通過環境部資源循環署資源循環網絡廢棄物清理計畫。