

(一)科技產業組

獲獎企業	優良環保事蹟
台灣積體電路製造股份有限公司 12 廠	<ul style="list-style-type: none">● 廠辦綠建築：從不同的角度反映建築、景觀與人相互的關係，持續進行廠區內外環境綠美化。台積十二廠四/五期榮獲內政部『綠建築』鑽石級/美國綠建築協會 LEED 黃金級認證。● 建立供應鏈碳管理制度：協助供應鏈廠商進行碳盤查與減量，並建立晶圓及積體電路產品碳足跡，取得電機電子公會碳足跡標章。● 建立管理方案系統及環境管理系統：提供同仁對於公司或部門有關環保事項進行需改善或建議的空間，且對提案之部門有提案獎勵。● 產品推動環保觀念：台積公司創新的低耗電技術，以支援 28 奈米製程首度推出系統級封裝設計解決方案並持續在節能、效能與可製造性設計上推陳出新。
台灣康寧顯示玻璃股份有限公司 南科分公司台南廠	<ul style="list-style-type: none">● 建置中央監控圖示系統：精確掌握每一污染防制設備運作狀況，依設定程式進行監控警報作業，達到污染物有效處理之目標，並進一步藉由控制程式資料檢討尋求改善機會達到減廢目的。● 環境保護工作推行：98 年度執行節能減碳、資源節用、節水方案、減廢與資源回收再利用等四類環境管理改善目標，共計中大型方案 14 項，個人提案約 2 百項，創造之總經濟效益達新台幣 2 億 2 仟餘萬元。● 創新研究發明成效良好：研發最新薄膜太陽能光電玻璃，有效增進太陽能轉換效能；改進薄玻璃製程，減少原料耗用及降低產品重量，有效降低運輸成本，減少客戶端蝕刻製程有害性化學藥品使用量；使用單張光面紙張包裝母板玻璃取代原有 PE 膜及隔紙。

(二)傳統製造業組

獲獎企業	優良環保事蹟
中美和石油化學股份有限公司台中廠	<ul style="list-style-type: none"> ● 引進「把安環作好(Getting HSE Right)」管理系統：自 1999 年引進實施 bp 把安環作好管理系統，並自 2009 年起進一步將之擴充為作業管理系統(OMS，Operating Management System)。 ● 整體污染防治規劃：採用 bp 最新 PTA 製程之最佳可行控制技術(BACT)，連同整體防污設備，總投資超過新台幣 24 億元。設置排氣連續監測系統，監測蒸汽鍋爐煙囪及製程排放管道之空氣污染物排放濃度。 ● 廠區綠化美化防塵：研究栽種抗鹽份、抗季風之植物，如今廠區一片綠地，美化有成。 ● 環保觀念推行與教育宣導：環保新聞宣導、定期發行 C-News、催生成立中華民國化學工業責任照顧協會、每年發行安環年報、建構 e-Learning 學習平台。
正隆股份有限公司大園廠	<ul style="list-style-type: none"> ● 全國第一家通過 VCS 碳權確證：大園廠廢水採用厭氧生物處理，所產生之沼氣經收集、純化、燃燒產生蒸汽，經 SGS 確證每年約減少溫室氣體 19,490 T-CO₂e 排放。 ● RDF 減碳計劃：利用殘渣廢棄物製成 RDF 取代部分煙煤作為燃煤鍋爐燃料，產生蒸汽供廠內製程使用，經 BSI 確證每年可以減少 6,183 T-CO₂e 排放。 ● 減廢與資源回收再利用：興建焚化爐處理本廠製程廢棄物及污泥，焚化爐使用觸媒濾袋降低飛灰戴奧辛含量，減少活性碳使用量及後續飛灰處理量。製程產生之殘渣廢棄物製成 RDF-5 替代部分煙煤作為燃料，減少化石燃料使用量，降低廢棄物委外清除處理過程中衍生之其他二次公害。 ● 綠色產品與服務：推動紙業 FSC 驗證，使用環保木材。推行無紙化電子交易平台，展開綠色行銷。
統一企業股份有限公司楊梅廠	<ul style="list-style-type: none"> ● 重要環保措施及效益：ISO-14001 環境管理系統；ISO-14064 溫室氣體盤查、管理及減量；進行產品碳足跡專案計畫；環境會計帳系統建立；新設廠房綠建築規劃。 ● 環境保護工作推行：在環境保護及安全衛生之經營策略是不斷地加強污染預防及推行風險管理，並落實持續改善。為了達成零污染、零排放及零事故的目標，並積極推動節能、工業減廢等措施。 ● 環保觀念推行與教育宣導：推動企業內環保文化意識推廣，並推行各項環保教育，鼓勵員工將環保意識由工作職場中推廣至生活週遭上，由生活中力行節能減碳、愛護地球之具體行動。

(三)專業技術服務業組

獲獎企業	優良環保事蹟
財團法人彰化基督教醫院	<ul style="list-style-type: none"> ● 環保政策及理念：「當別人還沒想到時，我們已經想到。當別人想到時，我們已經在做。」對彰基而言，環保早已遵循並實行於生活中，目標是成為台灣醫界的環保示範機構。 ● 環保工作規劃及推行：未來院區所有擴建朝綠建築目標規劃、總院醫療大樓頂樓景觀照明太陽能發電工程、生物醫療廢棄物可塑性感染廢棄物再生、綠美化並增加植栽、積極推行電子病歷、採購綠色環保標章產品、建立毒性化學物質資訊平台，管理毒性化學物質、鼓勵騎乘腳踏車。 ● 環保觀念推行與教育宣導：成立環境保護委員會、舉行「節能、減廢創意提案」競賽說明會、E-learning 數位學習、送愛至「剛果」，環保物資再利用、推動患者廢棄藥品回收、致贈市公所資源回收宣傳車等。
財團法人天主教聖馬爾定醫院	<ul style="list-style-type: none"> ● 環境保護規劃及管理：使用高溫高壓滅菌鍋處理生物醫療廢棄物；塑膠針筒回收後以粉碎機粉碎後消毒，交由合格廠商回收再利用；與工研院能環所合作導入「自動辨識及資料擷取系統」，自動化追蹤生物醫療廢棄物產量及流向；「血液透析中心空氣品質改善專案」，降低空間CO2濃度。 ● 環境保護工作之推行：實行公文系統電子化、使用影像擷取及傳輸系統(PACS)、改用節能燈管及燈泡、推動使用環保餐具、感應式洗手器、使用有省水標章之馬桶等。 ● 環保觀念推行與教育宣導：每月召開環衛會議、門診區及病房區宣導資源回收政策、定期舉辦環保教育課程、辦理「惜福品拍賣會」、舉辦「大手牽小手，一起來健走」活動。

(四)一般服務業組

獲獎企業	優良環保事蹟
統一超商股份有限公司	<ul style="list-style-type: none"> ● 導入綠色會計：2004 年參與經濟部商業司「健全商業會計制度」專案計劃，導入綠色會計制度。 ● 組成節能小組實行省能技術：專職人員進行能源數據查核及改善、每年度設定節能目標及節能計畫以及定期和不定期員工節能教育訓練與宣導等。 ● 調整改善物流模式降低 CO₂ 排放：針對現有物流運送車輛，執行四大行動降低 CO₂ 排放量。 ● 工作環境管理：除辦公室進行照明及空調設備改裝、資源分類回收、停車場排風系統改善等。林口自助式加油站及東山休息站商場使用太陽能節電系統及循環用水系統。 ● 建構成為全國最大最便利環保回收平台：鼓勵民眾將資源物送到門市，除了可以兌換商品外，也可以當成購買商品時的抵用金。
中華電信台北西區營運處	<ul style="list-style-type: none"> ● 成立「環保推動小組」：依功能性分設教育宣導組、綠化美化組、執行小組、節約能源組、查核及成果蒐集組等五組。 ● 推動辦公室環保：推動電子公文、電子會議、垃圾分類、雙面影印、車輛共乘、隨手關燈、節約用水等工作並落實執行。 ● 改善設備省水省電：調整或停用交換機房中繼與傳輸寬頻設備、汰換整併機房舊式耗水之冷卻水塔並安裝變頻器、廢水回收進行植栽澆灌。 ● 資源回收再利用：舊電纜、舊電源線、銅纜、光纜及交接箱拆收再利用，客戶端設備回收整理再利用。 ● 綠色採購：97 及 98 年採購環保標章物品金額高達新台幣 1 億 2 千 8 百多萬元。

(五)中小企業組

獲獎企業	優良環保事蹟
友荃科技實業股份有限公司	<ul style="list-style-type: none">● 環保規劃及管理：以 PDCA 循環管理模式推動環保工作及強化環保機制的運作，計有 16%的員工取得環安相關訓練證照，連續三年榮獲國際環保大獎- Enery Globe Award 的肯定。● 節能減碳與綠建築：使用太陽能及風力發電等再生能源，減少二氧化碳排放。廠辦使用環保建材、環境綠化、節約能源、室溫控管等綠建築方式。持續推動節約空調與照明、資源循環利用的節能措施。● 資源回收再利用與污染防治：厲行 5R 運動，落實廠內資源分類與回收再利用，廢棄物以減量為原則，並委由持有合格證照之業者處理。● 創新研發環保科技產品：研發環保無污染的綠色商品，帶動綠色消費的概念。限制使用會對環境造成污染的有害物質，以落實對環境的保護。

(六)上屆獲獎企業組

獲獎企業	優良環保事蹟
瑞晶電子股份有限公司	<ul style="list-style-type: none">● 發行企業環境報告書(CER)：報告書中所有數據並通過獨立公正第三者-英商勞氏公司(LRQA)的查證，是台灣 DRAM 業界的首份企業環境報告書，爾後撰寫企業社會責任報告書(CSR)之基礎。● 精進各項環安衛管理電子化系統：如環安衛成本會計制度(ESHCA)、化學品管理系統、綠色供應鏈管理系統及緊急應變專家系統等，強化環安衛管理作為。● 製程源頭減量：透過提案獎勵制度，建置電子提案改善系統，鼓勵同仁提出如減少硫酸使用濃度、減少光組使用量、更換生命週期較長之零配件等製程源頭減量措施，以有效減少源頭能資源使用，進而減少末端廢棄物產生。● 與工研院合作開發能源管理模式：整合冰水主機、冷卻水塔之運轉狀況，以模式模擬最佳化運轉方式，以達節能減碳目的。

<p>聯華電子股份有限公司 Fab12A 廠</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 發展《綠色聯電計畫》：涵蓋綠色設計、採購、製程、產品、資源、管理、教育、投資、建築等 9 大範疇。 ● 領先國際趨勢的環保發展計畫：公告『聯電氣候變遷策略』與『減碳 333』目標，宣告聯電對日益增加的全球性碳風險作出回應並積極承擔減碳責任。 ● 綠色供應鏈：推動綠色供應鏈管理體系，以輔導、宣導、教育訓練、與評比之管理手法，提昇供應商水準，並以專屬 e-procurement 系統電子化管理。 ● 環境資訊揭露公開透明：揭露管道多元，包括公司年報、企業社會責任報告書以及公司官方網頁等。UMC 2008 CSR 報告書經第三者查證為 GRI/G3 A+ 等級且榮獲台灣永續報告書獎金獎。 ● 持續推行環境保護工作：無論在節能減碳、資源節用、省水、減廢、資源回收再利用、污染防治設施管理與維護等各方面都有亮眼成績。
<p>台灣康寧顯示玻璃股份有限公司</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 落實環境管理系統：環境政策配合美國總部，超越環保法令及國際公約的要求，致力成為永續發展的企業。 ● 推動資源減量及回收工作：導入新製程，降低包材的使用量，減少廢棄物產出。依據不同製程產出之廢玻璃，規劃廠內再生及廠外回收再利用流程。生產線 98.5% 的廢棄物資源回收再利用。 ● 定期舉辦廠內外環保推廣活動：垃圾分類宣導、減碳宣導-植樹活動、影片宣導、溫室效應資訊分享、廠內植栽簡介、社區掃街活動、沙灘淨灘活動。 ● 與客戶端進行環境改善合作專案：自 2006 年起，每年與客戶端針對環境改善促進議題進行合作專案，分享彼此寶貴經驗。
<p>台灣大哥大股份有限公司</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 設置永續發展推動小組：隸屬於總經理室之下，負責擬定環保策略，訂定各項環保 KPI，進行環保專案管理、教育訓練等任務。 ● 內部推行節能減碳措施：建置綠機房、改善機房基站能源效率、調整電梯運轉模式、分區照明、空調溫度設定、隨手關燈、推動辦公室無紙化、視訊會議、逆滲透飲水機廢水回收利用、力行綠色採購等。 ● 教育鼓勵民眾共享綠色生活：引領產業推動廢手機回收、積極推動電子帳單、提供多元虛擬化服務、提供具減碳效益的加值服務、行銷綠色手機等。 ● 推動環境教育：內部環保教育訓練與推廣、規劃員工親子日生態保育活動、贊助動物保育工作等。

友達光電股份有限公司 L6A 廠

- **企業社會責任之努力獲得肯定：**2009年成為全球唯一入選為道瓊永續性指數亞太區成份股之一的專業 TFT-LCD 製造商。
- **持續推動環保工作：**以改善製程、增加設備、創新研發等方式，持續推動節能、減碳、省水、減廢、回收再利用等環保工作，成效顯著。
- **廠區及園區周邊綠化：**舉辦廠區植樹綠化活動、綠色園丁室內盆栽認養活動、定期派員維護園區周圍產業道路環境綠美化。
- **善用網路宣導環保教育：**建置「綠色知識部落格」、「AUO 植栽網」，教育綠色環保與植栽養護知識；定期公告「AUO Green DNA 系列電子報」、「減碳資訊電子報」，提升員工對環境保護的認知；針對員工進行環安衛政策、環境管理系統、環安e 化系統使用等環保教育。