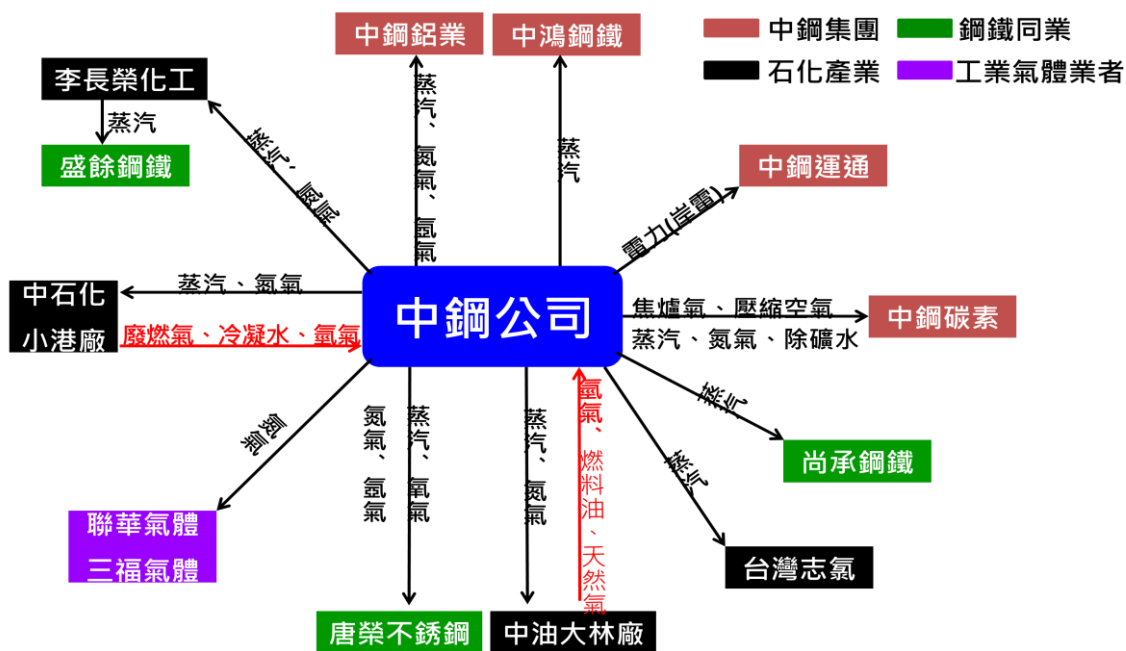


行政院環境保護署 107 年「廢棄資源循環經濟評鑑」廠商績優事蹟彙整表(評定二星者)

中國鋼鐵股份有限公司：

中鋼公司區域能源整合



中鋼公司副產物循環鏈結完整，製程用水回收率達 98.3%，為全國首個及最大量使用都市污水再生水之企業，並與工業區內鄰近工廠互通蒸汽、氧氣、氮氣、氫氣、壓縮空氣及焦爐氣等，將區域能資源做最有效率的整合，同時達成提高能源使用效率、減少資源耗用、降低區域內污染排放及溫室氣體減量等目的，減碳成效 217 萬噸 CO₂/年以上。

正隆股份有限公司大園廠：



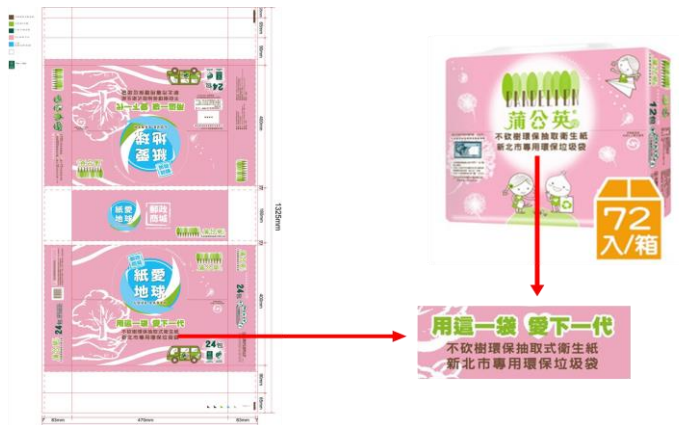
大園廠所生產裱面紙板與瓦楞芯紙所用原料木漿及代木漿約佔2%之外，其餘均為回收廢紙再生利用比例達90%以上。每年回收使用近50萬噸國內回收紙，相當於1座都市焚化廠的年處理量，也讓1,000萬棵樹免於砍伐。

正隆股份有限公司后里分公司：



纖維殘渣可加壓乾燥成為廢棄物衍生燃料(RDF)或汽化為可燃性氣體，皆可作為汽電鍋爐燃料，取代煤炭量約1.25萬噸/年；汽電鍋爐底渣及飛灰可二次再利用，生產控制性低強度回填材(CLSM)或粒料。

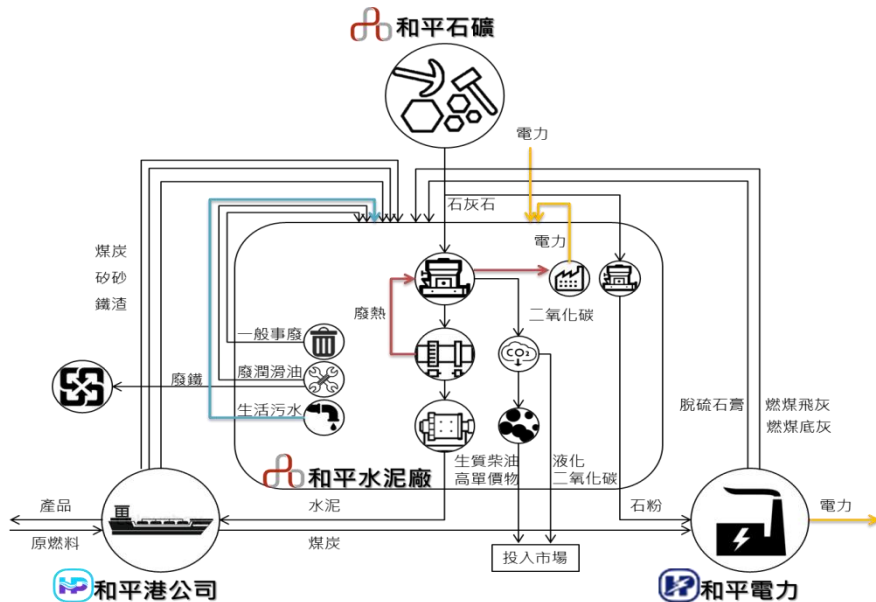
正隆股份有限公司竹北廠：



環保萬用袋，外袋勿丟棄，變身新北市專用垃圾袋

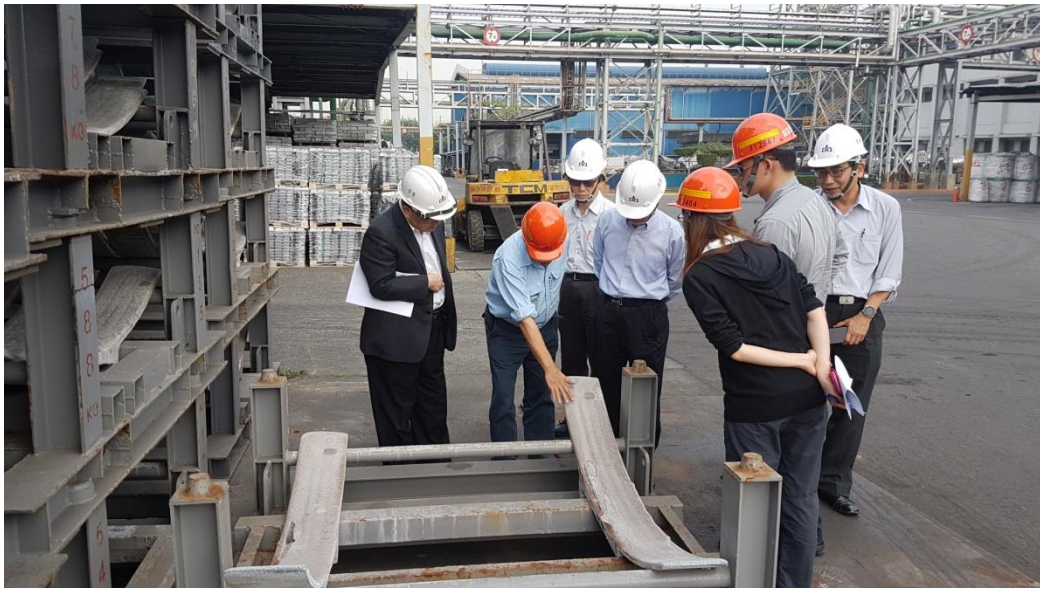
正隆公司竹北廠生產之環保家庭用品系列產品為使用 100% 分類良好之回收紙，其環保擦手紙更為全國第一家榮獲「碳標籤」及「環保標章」雙認證之產品，並取得減碳標籤。並與新北市政府合作，當內裝單包擦手紙使用完後，外包裝袋可作為垃圾袋使用，減少廢棄物產生量，每年減少 3,520 kg 塑膠廢棄物。

台灣水泥股份有限公司和平分公司和平廠：



台泥和平廠將石粉供電廠作為脫硫吸收劑，其產生之脫硫石膏、飛灰及底灰等廢棄資源，再全數運送回水泥廠作為原料及副料，完全充分的回收再利用。此外，和平廠採用「山頂平臺式階段開採豎井運輸法」開採，礦山開採同步進行植生綠化，破壞面積小，對景觀與環保衝擊較低，具有安全性高、產能大、運輸成本低之特點。

中鋼鋁業股份有限公司臨海廠：



中鋼鋁業公司成功開發 100%純鋅錠生產的鋅陽極板，且回收的廢鋅陽極板再開發鋅合金錠產品，可 100%使用廢鋅陽極板，除創造新的營收，亦達成零廢棄資源的循環經濟精神。

美琪瑪國際股份有限公司觀音廠：

廢鈷錳觸媒在未經回收時，僅能當作污泥處理，且需再支出處理費用增加成本，美琪瑪國際股份有限公司觀音廠引進液態觸媒取代現有固態觸媒之生產技術，回收廢觸媒進行處理，使 107 年減少觸媒廢棄物排放 410 噸，並回收 96 噸鈷金屬。

中國砂輪企業股份有限公司鶯歌廠：



中國砂輪企業股份有限公司鶯歌廠推動「廠內廢棄物再生及資源化可行性」，持續精進循環經濟設計生產流程，每年可減少 1600 萬元原料使用及處理費。預計 109 年將約 20% 廢棄物轉化為資源化商品，期望減少環境負荷，增加物質循環利用率。

全興資源再生股份有限公司：



全興資源再生股份有限公司為國內第一家審核後核可之 CLSM 再利用機構，採用最新型拌合計量系統以改善傳統式現場拌合運作模式之缺點，導入進出料管理及財會管理系統，並通過 ISO 9001 品質管理系統與 ISO 14001 環境管理系統，大幅提高資源循環之價值。