附件二、「115 年度模範環境保護專責及技術人員」優良事蹟摘要

序	姓名	設置機構	參選類別/組別	具體事蹟
1	廖永傑	台灣美光記憶體股份有限公司台中三廠	空氣污染防制（科技業）	導入低氮燃燒器降低氮氧化物，執行防制工程確保穩定合規，並完成前瞻擴廠規劃與橫向溝通。
2	魏君穎	台灣積體電路製造股份有限公司五廠	空氣污染防制（科技業）	建置防制設備備援與數位化管理機制，完成多項廠區空污設備改善維持零違規，具備高貢獻度。
3	陳俊佑	景碩科技股份有限公司幼獅廠	廢（污）水處理（科技業）	運用 AO+MBR 薄膜生物處理與回收水系統，源頭減量降低污泥，推動節能並落實數據化協作。
4	曾柏諺	台灣積體電路製造股份有限公司十二廠七期	廢（污）水處理（科技業）	主動推動製程減廢，成功將廢硫酸銨與冰晶石資源化，落實廢水銅回收與防溢管理，節省龐大成本。
5	李良山	高雄市楠梓污水區污水下水道系統（綠山林開發事業股份有限公司）	廢（污）水處理（非科技業）	深耕污水處理，零增資優化流程使污泥減量逾七成、降低氨氮，導入智慧監控推動資源循環。
6	劉湘昌	嘉義市水資源回收中心（山林水環境工程股份有限公司）	廢（污）水處理（非科技業）	善用廠區屋頂創造綠電，推進回收水再利用與生態環教；嚴格落實智慧工安防護，績效貢獻佳。
7	謝政偉	國科員會南科管理局（臺南園區污水下水道系統）(中欣行股份有限公司)	廢（污）水處理（非科技業）	運用數據與新技術優化廢水處理，兼顧節電減泥與系統效能；落實工安風控與智慧預警。
8	林坤演	台灣美光晶圓科技股份有限公司二廠	廢棄物清理（科技業）	落實源頭減廢與資源循環，善用數據及 KPI 展現效益，跨域結合 IT 控管風險，推廣至友廠。
9	張家祥	永源化工原料股份有限公司	廢棄物清理（非科技業）	熟悉環保相關法規與實務，落實全回收與太空包再生，推動設備更新；重金屬污泥市佔達四成且屢獲肯定。
10	林彥佐	奇美醫療財團法人柳營奇美醫院	室內空氣品質（非科技業）	運用科學分析細菌熱區，改善甲醛與菌群問題；並導入節能控制，兼顧空氣品質與能源效率，獲多項認證與院方支持。
11	劉易承	環佑實業有限公司	土污評估調查（非科技業）	運用透地雷達與環境科技控管工安風險，累積執行土壤整治面積達 12 萬平方公尺，經驗豐富。